

Garant**Mašininis sriegiklis sinchronizuotiems sukliams forma C, DLC, M: M12****Užsakymo data**

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 134275 M12 |
| GTIN | 4045197649188 |
| Produktų klasė | 11H |

Aprašymas**Modelis:**

Tvirtas modelis su dešiniu sraiginiu grioveliu ir kotu pagal DIN 1835-B. Speciali geometrija, skirta staklėms su **sinchronizuotu sukliu**. Sriegiklį kreipia staklių sinchroninis suklys. Naujausios kartos specialus **DLC sluoksnis sp²** užtikrina optimalią eksploataavimo trukmę. Tinka naudoti su **emulsija** (mažiausia alyvos dalis 8 %).

Pastaba:

Skirta sinchronizuotiems sukliams, GARANT greitojo keitimo sriegimo griebtuvai Nr. 338100 – 338121 su minimalia ilgio kompensacija (MLA) užtikrina saugų apdirbimo procesą.

Sriegio tipas: M

Ašmenys: HSS E PM

Norma: Gamykliniai standartai

Tolerancijos klasė: ISO 2X 6HX

Sriegio žingsnis: 1,75 mm

Bendras ilgis L: 110 mm

Koto Ø D_s: 12 mm

Koto kvadratas □: 9 mm

Kiaurymės Ø: 10,2 mm

Techninis aprašymas

| | |
|----------------------------|---------|
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 3 |
| Kiaurymės Ø | 10,2 mm |
| Drožlių griovelių skaičius | 3 |
| Sriegio žingsnis | 1,75 mm |
| Sriegio Ø | 12 mm |

| | |
|--------------------------------------|--|
| Norma | Gamykliniai standartai |
| Koto $\varnothing D_s$ | 12 mm |
| Bendras ilgis L | 110 mm |
| Koto kvadratas \square | 9 mm |
| Tolerancijos klasė | ISO 2X 6HX |
| Ašmenys | HSS E PM |
| Sriegio gylis | 30 mm |
| Sriegio tipas | M |
| Sriegio dydis | M12 |
| Danga | DLC |
| Profilio kampas | 60 laipsniai |
| Sriegio norma | DIN 13 |
| Kreipiančiosios dalies forma | C |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas | 40 laipsniai |
| Kotas | DIN 1835 B su h6 |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Naudojama, kai gręžimo tipas | iki $2,5 \times D$, kai kiaurymė aklina |
| Pjovimo kryptis | dešinin. |
| Koto tolerancija | h6 |
| Srieginių įrankių rūšis | Mašininis sriegiklis sinchroniškam apdirbimui |
| Spalvinis žymėjimas | geltona |
| Produkto rūšis | sriegiklius |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V_c | ISO kodas |
|------------------------------|-----------|----------|-----------|
| Aliuminis | tinka | 30 m/min | N |
| Aliuminis (trumpadrožlis) | tinka | 35 m/min | N |

| | | | |
|----------------|---------------|----------|---|
| Al >10 % Si | tinka | 20 m/min | N |
| PMMA, akrilas | tinka | 25 m/min | N |
| PA 66 GF30 | ribotai tinka | 20 m/min | N |
| PTFE CF25 | tinka | 25 m/min | N |
| Cu | tinka | 55 m/min | N |
| CuZn | tinka | 35 m/min | N |
| drėgnas, maks. | tinka | | |
| šlapias, min. | tinka | | |
| Oras | tinka | | |