

## Garant

### Mašininis sriegiklis sinchronizuotiems sukliams HSS-E-PM forma E, DLC, M: M4



#### Užsakymo data

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 134280 M4     |
| GTIN             | 4045197649218 |
| Produktų klasė   | 11H           |

#### Aprašymas

##### Modelis:

**Tvirtas modelis su dešiniu sraiginiu grioveliu ir kotu pagal DIN 1835-B.** Speciali geometrija, skirta staklėms su **sinchronizuotu sukliu**. Sriegiklį kreipia staklių sinchroninis suklys. Naujausios kartos specialus **DLC sluoksnis sp<sup>2</sup>** užtikrina optimalią eksploataavimo trukmę. Tinka naudoti su **emulsija** (mažiausia alyvos dalis 8 %).

**Forma E** (pradinė dalis: 1,5–2 vijos) maksimaliam sriegio gyliui.

##### Pastaba:

**Skirta sinchronizuotiems sukliams, GARANT greitojo keitimo sriegimo griebtuvai Nr. 338100 – 338121 su minimalia ilgio kompensacija (MLA)** užtikrina saugų apdirbimo procesą.

Sriegio tipas: M

Ašmenys: HSS E PM

Norma: Gamykliniai standartai

Tolerancijos klasė: ISO 2X 6HX

Sriegio žingsnis: 0,7 mm

Bendras ilgis L: 70 mm

Koto Ø D: 6 mm

Koto kvadratas □: 4,9 mm

Kiaurymės Ø: 3,3 mm

#### Techninis aprašymas

|                            |        |
|----------------------------|--------|
| Sriegio Ø                  | 4 mm   |
| Kiaurymės Ø                | 3,3 mm |
| Sriegio žingsnis           | 0,7 mm |
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 2      |

|                                      |  |
|--------------------------------------|--|
| Drožlių griovelių skaičius           | 2  |
| Norma                                | Gamykliniai standartai                           |
| Koto $\varnothing D_s$               | 6 mm   |
| Bendras ilgis L                      | 70 mm  |
| Koto kvadratas $\square$             | 4,9 mm   |
| Tolerancijos klasė                   | ISO 2X 6HX                                       |
| Ašmenys                              | HSS E PM   |
| Sriegio gylis                        | 10 mm  |
| Sriegio tipas                        | M  |
| Sriegio dydis                        | M4   |
| Danga                                | DLC  |
| Profilio kampas                      | 60 laipsniai                                     |
| Sriegio norma                        | DIN 13   |
| Kreipiančiosios dalies forma         | E  |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas | 40 laipsniai                                     |
| Kotas                                | DIN 1835 B su h6                                 |
| Vidinis aušinimas                    | ne   |
| Naudojama, kai gręžimo tipas         | iki $2,5 \times D$ , kai kiaurymė aklina         |
| Pjovimo kryptis                      | dešinin.   |
| Koto tolerancija                     | h6   |
| Srieginių įrankių rūšis              | Mašininis sriegiklis<br>sinchroniškam apdirbimui |
| Spalvinis žymėjimas                  | geltona  |
| Produkto rūšis                       | sriegiklius                                      |

## Vartotojo duomenys

|                              | Paskirtis | $V_c$    | ISO kodas |
|------------------------------|-----------|----------|-----------|
| Aliuminis                    | tinka     | 30 m/min | N         |
| Aliuminis<br>(trumpadrožlis) | tinka     | 35 m/min | N         |

|                |               |          |   |
|----------------|---------------|----------|---|
| Al >10 % Si    | tinka         | 20 m/min | N |
| PMMA, akrilas  | tinka         | 25 m/min | N |
| PA 66 GF30     | ribotai tinka | 20 m/min | N |
| PTFE CF25      | tinka         | 25 m/min | N |
| Cu             | tinka         | 55 m/min | N |
| CuZn           | tinka         | 35 m/min | N |
| drėgnas, maks. | tinka         |          |   |
| šlapias, min.  | tinka         |          |   |
| Oras           | tinka         |          |   |