

**Mašininis plėstuvas konfiguruojam., be dangos, Nominalusis Ø DC: 39mm****Užsakymo data**

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 164180 39 |
| GTIN | 4045197092854 |
| Produktų klasė | 120 |

Aprašymas**Modelis:****Plėstuvai pergalandami pagal Jūsų pateiktus matmenis ir tolerancijas.**

Lyginis dantų skaičius su kintamu žingsniu tarp dantų. Gaunama puikios kokybės glotni kiaurymė, be jokių įrėžų. Pjovimo dalies cilindrinė nuožula išlygina kiaurymę ir kreipia plėstuvą. Tvirtinimo kotas kūginis.

Paskirtis:

Kiaurųjų kiaurymių plėtimui, nes drožlės nukreipiamos pjovimo kryptimi. Dėl trumpos viršūnės formos tinka ir aklinųjų kiaurymių plėtimui.

Pastaba:

SK kūgio įspraustinės įrankiams su MK kotu – žr. Nr. **Nr. 343000-343530**.

Tolerancijai H7 žr. Nr. 164000.

Techninis aprašymas

| | |
|---|------------------|
| Nominalusis Ø D _c | 39 mm |
| Iškyšos ilgis L ₁ | 204 mm |
| Pastūma f plienui < 750 N/mm ² | 0,3 mm/aps, |
| Morzės kūgio MK dydis | 4 |
| Bendras ilgis L | 329 mm |
| Pjovimo briaunos ilgis L _c | 81 mm |
| Ø ribos | 38,06 - 39,05 mm |
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 10 |
| Plėtimo Ø matmenys | 0,3 - 0,5 mm |

| | |
|--------------------------------------|---------------------|
| Danga | be dangos |
| Ašmenys | HSS E |
| Norma | DIN 208 B |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas | 7-8 laipsniai |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Kotas | Morzės kūgis |
| Naudojama, kai gręžimo tipas | kai kiaurymė atvira |
| Spalvinis žymėjimas | be |
| Produkto rūšis | Phillips antgalis |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V _c | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|----------------|-----------|
| Aliuminis | tinka | 20 m/min | N |
| Aliuminis (trumpadrožlis) | tinka | 20 m/min | N |
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 15 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 10 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 7 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 5 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | ribotai tinka | 4 m/min | P |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 5 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | ribotai tinka | 5 m/min | M |
| Ti >850 N/mm ² | ribotai tinka | 5 m/min | S |
| Ketus (G) | ribotai tinka | 5 m/min | K |
| Cu | ribotai tinka | 13 m/min | N |
| Alyva | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |