

Garant
Mašininis sriegiklis sinchronizuotiems sukliams forma C, DLC, M: M4

Užsakymo data

Užsakymo numeris	134275 M4
GTIN	4045197649133
Produktų klasė	11H

Aprašymas
Modelis:

Tvirtas modelis su dešiniu sraiginiu grioveliu ir kotu pagal DIN 1835-B. Speciali geometrija, skirta staklėms su **sinchronizuotu sukliu**. Sriegiklį kreipia staklių sinchroninis suklys. Naujausios kartos specialus **DLC sluoksnis sp²** užtikrina optimalią eksploataavimo trukmę. Tinka naudoti su **emulsija** (mažiausia alyvos dalis 8 %).

Pastaba:

Skirta sinchronizuotiems sukliams, GARANT greitojo keitimo sriegimo griebtuvai Nr. 338100 – 338121 su minimalia ilgio kompensacija (MLA) užtikrina saugų apdirbimo procesą.

Sriegio tipas: M

Ašmenys: HSS E PM

Norma: Gamykliniai standartai

Tolerancijos klasė: ISO 2X 6HX

Sriegio žingsnis: 0,7 mm

Bendras ilgis L: 70 mm

Koto Ø D_s: 6 mm

Koto kvadratas □: 4,9 mm

Kiaurymės Ø: 3,3 mm

Techninis aprašymas

Drožlių griovelių skaičius	2
Sriegio žingsnis	0,7 mm
Kiaurymės Ø	3,3 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	2
Sriegio Ø	4 mm

Norma	Gamykliniai standartai
Koto $\varnothing D_s$	6 mm
Bendras ilgis L	70 mm
Koto kvadratas \square	4,9 mm
Tolerancijos klasė	ISO 2X 6HX
Ašmenys	HSS E PM
Sriegio gylis	10 mm
Sriegio tipas	M
Sriegio dydis	M4
Danga	DLC
Profilio kampas	60 laipsniai
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	C
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Kotas	DIN 1835 B su h6
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki $2,5 \times D$, kai kiaurymė aklina
Pjovimo kryptis	dešinin.
Koto tolerancija	h6
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis sinchroniškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	geltona
Produkto rūšis	sriegiklius

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis	tinka	30 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	35 m/min	N

Al >10 % Si	tinka	20 m/min	N
PMMA, akrilas	tinka	25 m/min	N
PA 66 GF30	ribotai tinka	20 m/min	N
PTFE CF25	tinka	25 m/min	N
Cu	tinka	55 m/min	N
CuZn	tinka	35 m/min	N
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
Oras	tinka		