

Garant
VHM-HPC ilgas gražtas, cilindrinis kotas DIN 6535 HA 30×D, TiAlN, Ø DC h7: 7mm

Užsakymo data

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 123695 7 |
| GTIN | 4045197263735 |
| Produktų klasė | 11E |

Aprašymas
Modelis:

Su sraigtiniais grioveliais, **4 kreipiančiosiomis briaunomis** ir vidiniais aušinimo kanalais. Našus naujos kartos HPC gražtas. **135 gražto viršūnė su pjovimo briaunų tolerancija h7**, optimaliai kiaurymės kokybei gauti. **Dvigubas pjovimo briaunų užgalandimas.**

Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Norint saugiai dirbti gražtu 16×D, būtina pirmiau sucentruoti Nr. 121068 – 121121 arba išsigręžti pagalbinę kiaurymę 4×D gražtu Nr. 122736. Gilioms kiaurymėms nuo 20×D būtina išgręžti pagalbinę kiaurymę gražtu Nr. 122736. **Išgręžus pagalbinę kiaurymę padidinamas darbo proceso saugumas.** Žr. ir psl. 140/141.

Techninis aprašymas

| | |
|---|------------------------|
| Užspaudimo griovelio ilgis c | 230 mm |
| Pastūma f plienui < 900 N/mm ² | 0,14 mm/aps, |
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 2 |
| Nominalusis Ø D _c | 7 mm |
| Tolerancija Nominalusis Ø | h7 |
| Koto Ø D _s | 8 mm |
| Bendras ilgis L | 280 mm |
| Norma | Gamykliniai standartai |
| rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L ₂ | 219,5 mm |

| | |
|------------------------------------|----------------------------|
| Danga | TiAlN |
| Ašmenys | VHM |
| Modelis | 30xD |
| Smailas kampas | 135 laipsniai |
| Kotas | DIN 6535 HA su h6 |
| Vidinis aušinimas | taip, su 40 bar |
| Pjovimo technika | HPC |
| Reikia pagalbinės kiaurymės grąžto | taip, kreipiamasis grąžtas |
| Spalvinis žymėjimas | žalia |
| Produkto rūšis | Spiralinis grąžtas |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V _c | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|----------------|-----------|
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 90 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 75 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 75 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 75 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | tinka | 60 m/min | P |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 45 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | ribotai tinka | 40 m/min | M |
| Ketus (G) | tinka | 80 m/min | K |
| Uni | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |