

Garant
VHM-CNC mašininiai plėstuvai, TiAlN, Nominalusis Ø DC: 3,01mm

Užsakymo data

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 164341 3,01 |
| GTIN | 4045197464200 |
| Produktų klasė | 11P |

Aprašymas
Modelis:

NC tinkamas modelis panašus į DIN 8093 **su tiesiu kotu Ø standartizuotiems griebtuvams**, ypač **hidro užspaudimo** arba **tiksliems patronams**. Taip užtikrinamas **žemas radialinis mušimas**.

Tolerancijos specifikacijos:

Dydis 0,6 – 0,9: gamyba ir arba Pjovimo tolerancija **0/+0,004 mm**.

0,98 – 20: plėstuvų gamintojo tolerancija pagal DIN1420, skirta **H7 kiaurymės tolerancijai**.

Naudojant GARANT-NC plėstuvus nebereikia įsigyti specialių griebtuvų. Su ilga pjovimo briauna ir kairine spirale.

Paskirtis:

Kiaurųjų kiaurymių plėtimui, nes drožlės nukreipiamos pjovimo kryptimi. Tinka ir aklinosioms kiaurymėms.

Pastaba:

Plėstuvus, panašius į Nr. 164340 ir 164341, bet kitų skersmenų ir tolerancijų, žr. Nr. 164344 ir 164345.

Techninis aprašymas

| | |
|--|--------------|
| Pastūma f plienui < 1100 N/mm ² | 0,12 mm/aps, |
| Koto tolerancija | h6 |
| Nominalusis Ø D _c | 3,01 mm |
| Iškyšos ilgis L ₁ | 30 mm |
| Koto Ø D _s | 4 mm |
| Bendras ilgis L | 64 mm |

| | |
|--------------------------------|------------------------|
| Pjovimo briaunos ilgis L_c | 17 mm |
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 4 |
| Tolerancija | H7 |
| Plėtimo \varnothing matmenys | 0,1 - 0,2 mm |
| Danga | TiAlN |
| Ašmenys | VHM |
| Norma | Gamykliniai standartai |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Kotas | DIN 6535 HA su h6 |
| Naudojama, kai gręžimo tipas | kai kiaurymė atvira |
| Spalvinis žymėjimas | žalia |
| Produkto rūšis | Phillips antgalis |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V_c | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|----------|-----------|
| Aliuminis | tinka | 35 m/min | N |
| Aliuminis (trumpadrožlis) | tinka | 30 m/min | N |
| Al >10 % Si | ribotai tinka | 25 m/min | N |
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 30 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 25 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 20 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 15 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | tinka | 10 m/min | P |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 15 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | tinka | 12 m/min | M |
| Ti >850 N/mm ² | ribotai tinka | 10 m/min | S |
| Ketus (G) | tinka | 10 m/min | K |
| CuZn | tinka | 25 m/min | N |

| | |
|----------------|-------|
| Uni | tinka |
| drėgnas, maks. | tinka |