

**Garant**
**VHM-CNC mašininiai plėstuvai, TiAlN, Nominalusis Ø DC: 1,51mm**

**Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 164341 1,51   |
| GTIN             | 4045197463982 |
| Produktų klasė   | 11P           |

**Aprašymas**
**Modelis:**

**NC tinkamas modelis** panašus į DIN 8093 **su tiesiu kotu Ø standartizuotiems griebtuvams**, ypač **hidro užspaudimo** arba **tiksliems patronams**. Taip užtikrinamas **žemas radialinis mušimas**.

**Tolerancijos specifikacijos:**

Dydis 0,6 – 0,9: gamyba ir arba Pjovimo tolerancija **0/+0,004 mm**.

0,98 – 20: plėstuvų gamintojo tolerancija pagal DIN1420, skirta **H7 kiaurymės tolerancijai**.

**Naudojant GARANT-NC plėstuvus nebereikia įsigyti specialių griebtuvų**. Su ilga pjovimo briauna ir kairine spirale.

**Paskirtis:**

Kiaurųjų kiaurymių plėtimui, nes drožlės nukreipiamos pjovimo kryptimi. Tinka ir aklinosioms kiaurymėms.

**Pastaba:**

Plėstuvus, panašius į Nr. 164340 ir 164341, bet kitų skersmenų ir tolerancijų, žr. Nr. 164344 ir 164345.

**Techninis aprašymas**

|  |              |
|--|--------------|
| Nominalusis Ø D <sub>c</sub>               | 1,51 mm      |
| Iškyšos ilgis L <sub>1</sub>               | 16 mm        |
| Koto tolerancija                           | h6           |
| Pastūma f plienui < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,08 mm/aps, |
| Koto Ø D <sub>s</sub>                      | 4 mm         |
| Bendras ilgis L                            | 50 mm        |

|                                |                        |
|--------------------------------|------------------------|
| Pjovimo briaunos ilgis $L_c$   | 9 mm                   |
| Pjovimo briaunų skaičius Z     | 3                      |
| Tolerancija                    | H7                     |
| Plėtimo $\varnothing$ matmenys | 0,05 - 0,1 mm          |
| Danga                          | TiAlN                  |
| Ašmenys                        | VHM                    |
| Norma                          | Gamykliniai standartai |
| Vidinis aušinimas              | ne                     |
| Kotas                          | DIN 6535 HA su h6      |
| Naudojama, kai gręžimo tipas   | kai kiaurymė atvira    |
| Spalvinis žymėjimas            | žalia                  |
| Produkto rūšis                 | Phillips antgalis      |

### Vartotojo duomenys

|                                 | Paskirtis     | $V_c$    | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|----------|-----------|
| Aliuminis                       | tinka         | 35 m/min | N         |
| Aliuminis (trumpadrožlis)       | tinka         | 30 m/min | N         |
| Al >10 % Si                     | ribotai tinka | 25 m/min | N         |
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 30 m/min | P         |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 25 m/min | P         |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 20 m/min | P         |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 15 m/min | P         |
| Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 10 m/min | P         |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 15 m/min | M         |
| INOX >900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 12 m/min | M         |
| Ti >850 N/mm <sup>2</sup>       | ribotai tinka | 10 m/min | S         |
| Ketus (G)                       | tinka         | 10 m/min | K         |
| CuZn                            | tinka         | 25 m/min | N         |

|                |       |
|----------------|-------|
| Uni            | tinka |
| drėgnas, maks. | tinka |