

**Garant****Mašininis sriegiklis, TiCN, M: M4****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	135370 M4
GTIN	4045197076687
Produktų klasė	11H

**Aprašymas****Modelis:**

**Su plačiu dešiniu sraiginiu grioveliu**, optimaliam drožlės pasišalinimui.

Tinka naudoti su **emulsija** (mažiausia alyvos dalis 8 %).

Geresnis atsparumas nusidėvėjimui dėl optimalios HSS-E pjovimo medžiagos

**Rekomendacija:**

Apdirbant **TOOLOX medžiagas**, rekomenduojame kiaurymes prieš sriegimą išgręžti Ø nuo **0,05** iki **0,3 mm** didesnes, nei priklauso pagal srieginės kiaurymės toleranciją pagal DIN (žr. lentelę).

Sriegio tipas: M

Ašmenys: HSS E

Norma: DIN 371

Tolerancijos klasė: ISO 2 6H

Sriegio žingsnis: 0,7 mm

Bendras ilgis L: 63 mm

Koto Ø D<sub>s</sub>: 4,5 mm

Koto kvadratas □: 3,4 mm

Kiaurymės Ø: 3,3 mm

**Techninis aprašymas**

Pjovimo briaunų skaičius Z	3
Sriegio žingsnis	0,7 mm
Drožlių griovelių skaičius	3
Kiaurymės Ø	3,3 mm
Sriegio Ø	4 mm
Norma	DIN 371

Koto $\varnothing D_s$	4,5 mm
Bendras ilgis L	63 mm
Koto kvadratas $\square$	3,4 mm
Tolerancijos klasė	ISO 2 6H
Ašmenys	HSS E
Sriegio gylis	8 mm
Sriegio tipas	M
Sriegio dydis	M4
Danga	TiCN
Profilio kampas	60 laipsniai
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	C
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 2xD kai kiaurymė aklinoji
Pjovimo kryptis	dešinin.
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	raudona
Produkto rūšis	sriegiklius

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	19 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	19 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	9 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	4 m/min	P
TOOLOX 33	tinka	3 m/min	H

Alyva	tinka
drėgnas, maks.	tinka