

Garant
Mašininis sriegiklis HSS-E-PM, TiN, M: M20

Užsakymo data

Užsakymo numeris	135378 M20
GTIN	4045197649515
Produktų klasė	11H

Aprašymas
Modelis:

Tinka naudoti su **emulsija** (mažiausia alyvos dalis 8 %).

Tinka naudoti su **emulsija** (mažiausia alyvos dalis 8 %).

Rekomendacija:

Apdirbant **TOOLOX** ir **HARDOX medžiagas, rekomenduojame kiaurymes** prieš sriegimą išgręžti **0,05 – 0,3 mm** didesnes, nei priklauso pagal srieginės kiaurymės toleranciją pagal DIN (žr. lentelę).

Sriegio tipas: M

Ašmenys: HSS E PM

Norma: DIN 376

Tolerancijos klasė: ISO 2 6H

Sriegio žingsnis: 2,5 mm

Bendras ilgis L: 140 mm

Koto Ø D_s: 16 mm

Koto kvadratas □: 12 mm

Kiaurymės Ø: 17,5 mm

Techninis aprašymas

Pjovimo briaunų skaičius Z	3
Kiaurymės Ø	17,5 mm
Drožlių griovelių skaičius	3
Sriegio žingsnis	2,5 mm
Sriegio Ø	20 mm

Norma	DIN 376
Koto $\varnothing D_s$	16 mm
Bendras ilgis L	140 mm
Koto kvadratas \square	12 mm
Tolerancijos klasė	ISO 2 6H
Ašmenys	HSS E PM
Sriegio gylis	60 mm
Sriegio tipas	M
Sriegio dydis	M20
Danga	TiN
Profilio kampas	60 laipsniai
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	C
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	25 laipsniai
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 2xD kai kiaurymė aklinoji
Pjovimo kryptis	dešinin.
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	raudona
Produkto rūšis	sriegiklius

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	9 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	7 m/min	P
TOOLOX 33	tinka	6 m/min	H
TOOLOX 44	tinka	3 m/min	H

HARDOX 500 <1600 N/mm ²	tinka	2 m/min	H
INOX <900 N/mm ²	tinka	9 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	7 m/min	M
CuZn	ribotai tinka	7 m/min	N
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		