

Garant

Mašininis sriegiklis sinchronizuotiems sukliams HSS-E-PM forma C, TiAlN, M: M3



Užsakymo data

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 135410 M3 |
| GTIN | 4045197446282 |
| Produktų klasė | 11H |

Aprašymas

Modelis:

Tvirtas modelis su dešiniu sraiginiu grioveliu ir kotu pagal DIN1835-B. Speciali geometrija skirta staklėms su **sinchronizuotu sukliu**. Kreipiama per staklių sinchroninį suklij. Speciali **TiAlN danga** maksimaliai eksploataavimo trukmei. Tinka naudoti su **emulsija** (mažiausia alyvos dalis 8 %).

Rekomendacija:

Apdirbant **TOOLOX medžiagas**, rekomenduojame kiaurymes prieš sriegimą išgręžti **Ø nuo 0,05 iki 0,3 mm** didesnes, nei priklauso pagal srieginės kiaurymės toleranciją pagal DIN (žr. lentelę).

Pastaba:

Skirta sinchronizuotiems sukliams, GARANT greitojo keitimo sriegimo patronai Nr. 338100 – 338121 su minimalia ilgio kompensacija (MLA) užtikrina saugų apdirbimo procesą.

Sriegio tipas: M

Ašmenys: HSS E PM

Norma: Gamykliniai standartai

Tolerancijos klasė: ISO 2X 6HX

Sriegio žingsnis: 0,5 mm

Bendras ilgis L: 70 mm

Koto Ø D_s: 6 mm

Koto kvadratas □: 4,9 mm

Kiaurymės Ø: 2,5 mm

Techninis aprašymas

| | |
|----------------------------|------|
| Sriegio Ø | 3 mm |
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 3 |

| | |
|--------------------------------------|--------------------------------------------------|
| Kiaurymės Ø | 2,5 mm |
| Drožlių griovelių skaičius | 3 |
| Sriegio žingsnis | 0,5 mm |
| Norma | Gamykliniai standartai |
| Koto Ø D _s | 6 mm |
| Bendras ilgis L | 70 mm |
| Koto kvadratas □ | 4,9 mm |
| Tolerancijos klasė | ISO 2X 6HX |
| Ašmenys | HSS E PM |
| Sriegio gylis | 7,5 mm |
| Sriegio tipas | M |
| Sriegio dydis | M3 |
| Danga | TiAlN |
| Profilio kampas | 60 laipsniai |
| Sriegio norma | DIN 13 |
| Kreipiančiosios dalies forma | C |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas | 40 laipsniai |
| Kotas | DIN 1835 B su h6 |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Naudojama, kai gręžimo tipas | iki 2,5×D kai kiaurymė aklinoji |
| Pjovimo kryptis | dešinin. |
| Koto tolerancija | h6 |
| Srieginių įrankių rūšis | Mašininis sriegiklis sinchroniškam apdirbimui |
| Spalvinis žymėjimas | raudona |
| Produkto rūšis | sriegiklius |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V _c | ISO kodas |
|--|-----------|----------------|-----------|
|--|-----------|----------------|-----------|

| | | | |
|---------------------------------|---------------|----------|---|
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 32 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 20 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 12 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | tinka | 7 m/min | P |
| TOOLOX 33 | tinka | 7 m/min | H |
| TOOLOX 44 | ribotai tinka | 3 m/min | H |
| Alyva | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |
| šlapias, min. | tinka | | |