

**Garant**
**Mašininis sriegiklis HSSE-PM, TiN / oksiduotas, M: M8**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	135375 M8
GTIN	4045197197948
Produktų klasė	11H

**Aprašymas**
**Modelis:**

Tinka naudoti su **emulsija** (mažiausia alyvos dalis 8 %).

Tinka naudoti su **emulsija** (mažiausia alyvos dalis 8 %).

**Rekomendacija:**

Apdirbant **TOOLOX** ir **HARDOX medžiagas, rekomenduojame kiaurymes** prieš sriegimą išgręžti **0,05 – 0,3 mm** didesnes, nei priklauso pagal srieginės kiaurymės toleranciją pagal DIN (žr. lentelę).

Sriegio tipas: M

Ašmenys: HSS E PM

Norma: DIN 371

Tolerancijos klasė: ISO 2 6H

Sriegio žingsnis: 1,25 mm

Bendras ilgis L: 90 mm

Koto Ø D<sub>s</sub>: 8 mm

Koto kvadratas □: 6,2 mm

Kiaurymės Ø: 6,8 mm

**Techninis aprašymas**

Sriegio Ø	8 mm
Kiaurymės Ø	6,8 mm
Sriegio žingsnis	1,25 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	3
Drožlių griovelių skaičius	3
Norma	DIN 371

Koto $\varnothing D_s$	8 mm
Bendras ilgis L	90 mm
Koto kvadratas $\square$	6,2 mm
Tolerancijos klasė	ISO 2 6H
Ašmenys	HSS E PM
Sriegio gylis	24 mm
Sriegio tipas	M
Sriegio dydis	M8
Danga	TiN / oksiduotas
Profilio kampas	60 laipsniai
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	C
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3xD kai kiaurymė aklinoji
Pjovimo kryptis	dešinin.
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	raudona
Produkto rūšis	sriegiklius

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	27 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	23 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	23 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	13 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	10 m/min	P

TOOLOX 33	tinka	12 m/min	H
Ti >850 N/mm <sup>2</sup>	tinka	5 m/min	S
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		