

Garant
Mašininis sriegiklis HSS-E-PM, TiN, M: M6

Užsakymo data

Užsakymo numeris	135378 M6
GTIN	4045197647955
Produktų klasė	11H

Aprašymas
Modelis:

Tinka naudoti su **emulsija** (mažiausia alyvos dalis 8 %).

Tinka naudoti su **emulsija** (mažiausia alyvos dalis 8 %).

Rekomendacija:

Apdirbant **TOOLOX** ir **HARDOX medžiagas, rekomenduojame kiaurymes** prieš sriegimą išgręžti **0,05 – 0,3 mm** didesnes, nei priklauso pagal srieginės kiaurymės toleranciją pagal DIN (žr. lentelę).

Sriegio tipas: M

Ašmenys: HSS E PM

Norma: DIN 371

Tolerancijos klasė: ISO 2 6H

Sriegio žingsnis: 1 mm

Bendras ilgis L: 80 mm

Koto Ø D_s: 6 mm

Koto kvadratas □: 4,9 mm

Kiaurymės Ø: 5 mm

Techninis aprašymas

Drožlių griovelių skaičius	3
Kiaurymės Ø	5 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	3
Sriegio Ø	6 mm
Sriegio žingsnis	1 mm
Norma	DIN 371

Koto $\varnothing D_s$	6 mm
Bendras ilgis L	80 mm
Koto kvadratas □	4,9 mm
Tolerancijos klasė	ISO 2 6H
Ašmenys	HSS E PM
Sriegio gylis	18 mm
Sriegio tipas	M
Sriegio dydis	M6
Danga	TiN
Profilio kampas	60 laipsniai
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	C
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	25 laipsniai
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 2xD kai kiaurymė aklinoji
Pjovimo kryptis	dešinin.
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	raudona
Produkto rūšis	sriegiklius

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	9 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	7 m/min	P
TOOLOX 33	tinka	6 m/min	H
TOOLOX 44	tinka	3 m/min	H
HARDOX 500 <1600 N/mm ²	tinka	2 m/min	H

INOX <900 N/mm ²	tinka	9 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	7 m/min	M
CuZn	ribotai tinka	7 m/min	N
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		