

**Garant**
**Mašininis sriegiklis sinchronizuotiems sukliams HSS-E-PM forma E, TiAlN, M: M8**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	135415 M8
GTIN	4045197507921
Produktų klasė	11H

**Aprašymas**
**Modelis:**

**Tvirtas modelis su dešiminiu sraigtniu grioveliu ir kotu pagal DIN1835-B.** Speciali geometrija skirta staklėms su **sinchronizuotu sukliu**. Kreipiama per staklių sinchroninį suklij. Speciali **TiAlN danga** maksimaliai eksploatavimo trukmei. Tinka naudoti su **emulsija** (mažiausia alyvos dalis 8 %).

**Forma E** (pradinė dalis: 1,5–2 vijos) maksimaliam sriegio gyliui.

**Rekomendacija:**

Apdirbant **TOOLOX medžiagas**, rekomenduojame kiaurymes prieš sriegimą išgręžti **Ø nuo 0,05 iki 0,3 mm** didesnes, nei priklauso pagal srieginės kiaurymės toleranciją pagal DIN (žr. lentelę).

**Pastaba:**

**Skirta sinchronizuotiems sukliams, GARANT greitojo keitimo sriegimo patronai Nr. 338100 – 338121 su minimalia ilgio kompensacija (MLA)** užtikrina saugų apdirbimo procesą.

Sriegio tipas: M

Ašmenys: HSS E PM

Norma: Gamykliniai standartai

Tolerancijos klasė: ISO 2X 6HX

Sriegio žingsnis: 1,25 mm

Bendras ilgis L: 90 mm

Koto Ø D<sub>s</sub>: 8 mm

Koto kvadratas □: 6,2 mm

Kiaurymės Ø: 6,8 mm

**Techninis aprašymas**

Sriegio žingsnis	1,25 mm
Drožlių griovelių skaičius	4

Kiaurymės Ø	6,8 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	4
Sriegio Ø	8 mm
Norma	Gamykliniai standartai
Koto Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Bendras ilgis L	90 mm
Koto kvadratas □	6,2 mm
Tolerancijos klasė	ISO 2X 6HX
Ašmenys	HSS E PM
Sriegio gylis	20 mm
Sriegio tipas	M
Sriegio dydis	M8
Danga	TiAlN
Profilio kampas	60 laipsniai
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	E
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Kotas	DIN 1835 B su h6
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 2,5×D kai kiaurymė aklinoji
Pjovimo kryptis	dešin.
Koto tolerancija	h6
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis sinchroniškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	raudona
Produkto rūšis	sriegiklius

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
--	-----------	----------------	-----------

Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	32 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	20 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	12 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	7 m/min	P
TOOLOX 33	tinka	7 m/min	H
TOOLOX 44	ribotai tinka	3 m/min	H
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		