

Garant
Mašininis sriegiklis HSSE-PM, TiN / oksiduotas, M: M10

Užsakymo data

Užsakymo numeris	135375 M10
GTIN	4045197197955
Produktų klasė	11H

Aprašymas
Modelis:

Tinka naudoti su **emulsija** (mažiausia alyvos dalis 8 %).

Tinka naudoti su **emulsija** (mažiausia alyvos dalis 8 %).

Rekomendacija:

Apdirbant **TOOLOX** ir **HARDOX medžiagas, rekomenduojame kiaurymes** prieš sriegimą išgręžti **0,05 – 0,3 mm** didesnes, nei priklauso pagal srieginės kiaurymės toleranciją pagal DIN (žr. lentelę).

Sriegio tipas: M

Ašmenys: HSS E PM

Norma: DIN 371

Tolerancijos klasė: ISO 2 6H

Sriegio žingsnis: 1,5 mm

Bendras ilgis L: 100 mm

Koto Ø D_s: 10 mm

Koto kvadratas □: 8 mm

Kiaurymės Ø: 8,5 mm

Techninis aprašymas

Sriegio žingsnis	1,5 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	3
Drožlių griovelių skaičius	3
Sriegio Ø	10 mm
Kiaurymės Ø	8,5 mm
Norma	DIN 371

Koto $\varnothing D_s$	10 mm
Bendras ilgis L	100 mm
Koto kvadratas □	8 mm
Tolerancijos klasė	ISO 2 6H
Ašmenys	HSS E PM
Sriegio gylis	30 mm
Sriegio tipas	M
Sriegio dydis	M10
Danga	TiN / oksiduotas
Profilio kampas	60 laipsniai
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	C
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3xD kai kiaurymė aklinoji
Pjovimo kryptis	dešinin.
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	raudona
Produkto rūšis	sriegiklius

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	27 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	23 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	23 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	13 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	10 m/min	P

TOOLOX 33	tinka	12 m/min	H
Ti >850 N/mm ²	tinka	5 m/min	S
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		