

**HOLEX Pro Tap mašininis sriegiklis HSS-E forma C, TiN, M: M24****Užsakymo data**

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 135910 M24 |
| GTIN | 4062406374501 |
| Produktų klasė | 12I |

Aprašymas**Modelis:**

Forma C (2 – 3 vijų pjaunančioji dalis).

HOLEX Pro Tap universalus sriegiklis. Tvirtas dizainas įvairioms medžiagoms. **Patobulinta HSS-E pjovimo medžiaga su trintį mažinančia TiN danga.**

Sriegio tipas: M

Ašmenys: HSS E

Norma: DIN 376

Tolerancijos klasė: ISO 2 6H

Sriegio žingsnis: 3 mm

Bendras ilgis L: 160 mm

Koto Ø D_s: 18 mm

Koto kvadratas □: 14,5 mm

Kiaurymės Ø: 21 mm

Techninis aprašymas

| | |
|----------------------------|----------|
| Sriegio žingsnis | 3 mm |
| Tolerancijos klasė | ISO 2 6H |
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 4 |
| Sriegio Ø | 24 mm |
| Ašmenys | HSS E |
| Koto kvadratas □ | 14,5 mm |
| Sriegio gylis | 72 mm |
| Sriegio tipas | M |

| | |
|--------------------------------------|--|
| Bendras ilgis L | 160 mm |
| Sriegio dydis | M24 |
| Koto $\varnothing D_s$ | 18 mm |
| Norma | DIN 376 |
| Drožlių griovelių skaičius | 4 |
| Kiaurymės \varnothing | 21 mm |
| Danga | TiN |
| Profilio kampas | 60 laipsniai |
| Sriegio norma | DIN 13 |
| Kreipiančiosios dalies forma | C |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas | 40 laipsniai |
| Kotas | Cilindrinis kotas su h9 |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Naudojama, kai gręžimo tipas | iki 3xD kai kiaurymė aklinoji |
| Pjovimo kryptis | dešinin. |
| Srieginių įrankių rūšis | Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui |
| Spalvinis žymėjimas | žalia |
| Produkto rūšis | sriegiklius |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V_c | ISO kodas |
|--------------------------------|-----------|----------|-----------|
| Aliuminis, plastikai | tinka | 24 m/min | N |
| Aliuminis (trumpadrožlis) | tinka | 25 m/min | N |
| Al >10 % Si | tinka | 10 m/min | N |
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 24 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 20 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 15 m/min | P |

| | | | |
|---------------------------------|---------------|----------|---|
| Plienas <1100 N/mm ² | ribotai tinka | 8 m/min | P |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 8 m/min | M |
| CuZn | ribotai tinka | 15 m/min | N |
| Uni | tinka | | |
| Alyva | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |