

Garant**Mašininis valcuojantis sriegiklis su tepimo grioveliais HSS-E-PM forma C 6GX, TiAlN, M: M2****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	139205 M2
GTIN	4062406373573
Produktų klasė	111

Aprašymas**Modelis:**

Naujausios kartos **našus valcuojantis sriegiklis**, specialiai sukurta naudoti **apdirbant plieno medžiagas**.

- **Optimizuota daugiakampio geometrija mažesniam sukimo momentui.**
- **Daugiasluoksnė HIPMS danga užtikrina aukštą atsparumą dilimui.**
- **HSS-E-PM substratas užtikrina maksimalų proceso patikimumą.**

DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; ≈ DIN 376 ≥ M12). Su tepimo grioveliais žymiai geresnis sriegio vijų sutepimas, sriegiant gilius kiaurymes.

Tolerancijos klasė: ISO 3X/6GX.

Paskirtis:

Ruošiniams su **galvanizuota apsaugine danga** arba tiems, kurie grūdinami šiek tiek susitraukia.
Tolerancijos klasė: ISO 3X 6GX

Sriegio žingsnis: 0,4 mm

Bendras ilgis L: 45 mm

Koto Ø D_s: 2,8 mm

Koto kvadratas □: 2,1 mm

Srieginės kiaurymės Ø orientacinis dydis: 1,85 mm

Techninis aprašymas

Bendras ilgis L	45 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	3
Drožlių griovelių skaičius	3
Sriegio žingsnis	0,4 mm

Serija	GARANT Master
Sriegio gylis	6 mm
Tolerancijos klasė	ISO 3X 6GX
Koto kvadratas □	2,1 mm
Sriegio dydis	M2
Srieginės kiaurymės Ø orientacinis dydis	1,85 mm
Koto Ø D _s	2,8 mm
Sriegio Ø	2 mm
Danga	TiAlN
Sriegio tipas	M
Profilio kampas	60 laipsniai
Ašmenys	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	C
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D, kai kiaurymė aklinoji
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D, kai kiaurymė atvira
Pjovimo kryptis	dešinin.
Spalvinis žymėjimas	be
Produkto rūšis	Valcuojantis / terminis / bedrožlis / formuojantis sriegiklis

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	38 m/min	N
Plienas <500 N/mm ²	tinka	37 m/min	P

Plienas <750 N/mm ²	tinka	35 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	27 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	18 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	12 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	12 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	7 m/min	M
CuZn	tinka	22 m/min	N
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		