

Garant**Mašininis valcuojantis sriegiklis su tepimo grioveliais HSS-E-PM IK, TiAlN, G: G1/8****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	139425 G1/8
GTIN	4062406375140
Produktų klasė	11I

Aprašymas**Modelis:**

DIN 2189 (≈ DIN 5156). **Su tepimo grioveliais žymiai geresnis sriegio vijų sutepimas, sriegiant galias kiaurymes.**

GARANT Master Form Steel:

Naujausios kartos našus valcuojantis sriegiklis, specialiai sukurtas naudoti **apdirbant plieno medžiagas.**

- **Optimizuota daugiakampio geometrija mažesniame sukimo momentui.**
- **Daugiasluoksnė HIPMS danga užtikrina aukštą atsparumą dilimui.**
- **HSS-E-PM substratas užtikrina maksimalų proceso patikimumą.**

Su vidiniu aušinimo skysčio padavimu iš šono ir griovelių. Įrankis tarnauja maksimaliai ilgai, kai apdirbamos kiaurosios ir aklintosios kiaurymės.

Paskirtis:

Skirta cilindriniam Whitworth vamzdiniam sriegiui DIN-ISO 228/1 (netinka sandarioms srieginėms jungtims).

Sriegio žingsnis: 0,907 mm

Vijų skaičius colyje: 28

Sriegio Ø: 9,73 mm

Bendras ilgis L: 90 mm

Koto Ø D_s: 7 mm

Koto kvadratas □: 5,5 mm

Techninis aprašymas

Srieginės kiaurymės Ø orientacinis dydis	9,25 mm
Bendras ilgis L	90 mm

Sriegio dydis	G1/8
Koto $\varnothing D_s$	7 mm
Sriegio žingsnis	0,907 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	6
Vijų skaičius colyje	28
Drožlių griovelių skaičius	6
Koto kvadratas \square	5,5 mm
Sriegio gylis	29,19 mm
Sriegio \varnothing	9,73 mm
Danga	TiAlN
Sriegio tipas	G
Profilio kampas	55 laipsniai
Ašmenys	HSS E PM
Norma	DIN 2189
Tolerancijos klasė	ISO 228 X
Kreipiančiosios dalies forma	C
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	taip
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki $3 \times D$, kai kiaurymė aklinoji
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki $3 \times D$, kai kiaurymė atvira
Pjovimo kryptis	dešinin.
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Valcuojantis / terminis / bedrožlis / formuojantis sriegiklis

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	42 m/min	N

Plienas <500 N/mm ²	tinka	40 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	38 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	29 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	20 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	15 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	15 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	ribotai tinka	8 m/min	M
CuZn	ribotai tinka	25 m/min	N
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		