

## Garant

### GARANT Master Steel SlotMachine VHM rupiojo apdirbimo freza HPC / TPC, TiAlN, Ø d11 DC: 8mm



#### Užsakymo data

Užsakymo numeris	205557 8
GTIN	4062406377038
Produktų klasė	11X

#### Aprašymas

##### Modelis:

Su naujovišku drožlialaužių griovelių profiliu, pritaikyta didesnėms pastūmoms. Lengvai užapvalintos pjovimo briaunos todėl užtikrinama didesnė briaunų apsauga. Smulkių grūdelių substratas suteikia atsparumo lūžiams.

##### Privalumai:

Įrankio geometrija tokia, kad būtų galima labai tankiai susuktas drožles pašalinti plokščiais drožlių grioveliais. Todėl įrankio šerdis išlieka išskirtinai tvirta.

Įleidimo kampas gali siekti iki 10°, nes kotas priekyje labai susiaurėja.

##### Paskirtis:

Rupiajam apdirbimui.

**Be problemų apdirbant TPC metodu.**

#### Techninis aprašymas

Tolerancija Nominalusis Ø	d11
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	40 mm
Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,4 mm
Pjovimo briaunos Ø $D_c$	8 mm
Koto Ø $D_s$	8 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai

Kotas	DIN 6535 HB su h6
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	42 laipsniai
Dantų skaičius Z	5
Bendras ilgis L	81 mm
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Frezos profilis	NR
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $0,2 \times D$
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	TPC
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	160 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	150 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	130 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	110 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	80 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	40 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	25 m/min	M
Ketus (G)	tinka	160 m/min	K

Uni	tinka
drėgnas, maks.	tinka
šlapias, min.	ribotai tinka
sausasis	tinka
Oras	tinka