



HOLEX Pro Steel VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, TiAlN, Ø DC: 16mm



Užsakymo data

Užsakymo numeris	203059 16
GTIN	4062406377212
Produktų klasė	12X

Aprašymas

Modelis:

Rupiajam ir glotniajam frezavimui.

Iki $0,5 \times D$ gylio vientisame ruošinyje **esant didelėms pastūmoms** ir mažam radialiniam mušimui. Išin ilgas modelis trikdžių kontūrams apeiti.

Privalumai:

Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas, optimali sraigtnių griovelių forma.

Techninis aprašymas

Dantų skaičius Z	4
Tolerancija Nominalusis Ø	0 / -0,03
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,3 mm
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Koto Ø D _s	16 mm
Darbinės dalies ilgis L ₁ kartu su sužemintu kotu	84 mm
Bendras ilgis L	150 mm
Pjovimo briaunos Ø D _c	16 mm
Sužeminto koto Ø D ₁	15,5 mm
Pjovimo briaunos ilgis L _c	53 mm
Pastūma f _z grioveliams frezuoti pliene < 900 N/mm ²	0,07 mm

Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	38 laipsniai
Serija	Pro Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas $< 500 \text{ N/mm}^2$	tinka	200 m/min	P
Plienas $< 750 \text{ N/mm}^2$	tinka	190 m/min	P
Plienas $< 900 \text{ N/mm}^2$	tinka	140 m/min	P
Plienas $< 1100 \text{ N/mm}^2$	tinka	120 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	ribotai tinka	60 m/min	M
Ketus (G)	tinka	200 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		

šlapias, min.	ribotai tinka
sausasis	tinka
Oras	tinka
Paslaugos	
Koto šlifavimas Tipas HB	129100 HB