



HOLEX Pro Steel VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, TiAlN, Ø DC: 10mm



Užsakymo data

Užsakymo numeris	203059 10
GTIN	4062406377090
Produktų klasė	12X

Aprašymas

Modelis:

Rupiajam ir glotniajam frezavimui.

Iki $0,5 \times D$ gylio vientisame ruošinyje **esant didelėms pastūmoms** ir mažam radialiniam mušimui. Išin ilgas modelis trikdžių kontūrams apeiti.

Privalumai:

Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas, optimali sraigtnių griovelių forma.

Techninis aprašymas

Pjovimo briaunos Ø D_c	10 mm
Pastūma f_z grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Koto Ø D_s	10 mm
Sraigtnio griovelio posvyrio kampas	38 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Pjovimo briaunos ilgis L_c	33 mm
Dantų skaičius Z	4
Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,2 mm
Bendras ilgis L	100 mm

Tolerancija Nominalusis \varnothing	0 / -0,03
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	54 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	9,5 mm
Serija	Pro Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelėjų ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	200 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	190 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	140 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	120 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	ribotai tinka	60 m/min	M
Ketus (G)	tinka	200 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		

šlapias, min.	ribotai tinka
sausasis	tinka
Oras	tinka
Paslaugos	
Koto šlifavimas Tipas HB	129100 HB