

## Garant

### Mašininis sriegiklis sinchronizuotiems sukliams HSS-E-PM forma C, TiAlN, M: M6



#### Užsakymo data

Užsakymo numeris	135410 M6
GTIN	4045197446312
Produktų klasė	11H

#### Aprašymas

##### Modelis:

**Tvirtas modelis su dešiniu sraiginiu grioveliu ir kotu pagal DIN1835-B.** Speciali geometrija skirta staklėms su **sinchronizuotu sukliu**. Kreipiama per staklių sinchroninį suklij. Speciali **TiAlN danga** maksimaliai eksploataavimo trukmei. Tinka naudoti su **emulsija** (mažiausia alyvos dalis 8 %).

##### Rekomendacija:

Apdirbant **TOOLOX medžiagas**, rekomenduojame kiaurymes prieš sriegimą išgręžti **Ø nuo 0,05 iki 0,3 mm** didesnes, nei priklauso pagal srieginės kiaurymės toleranciją pagal DIN (žr. lentelę).

##### Pastaba:

**Skirta sinchronizuotiems sukliams, GARANT greitojo keitimo sriegimo patronai Nr. 338100 – 338121 su minimalia ilgio kompensacija (MLA)** užtikrina saugų apdirbimo procesą.

Sriegio tipas: M

Ašmenys: HSS E PM

Norma: Gamykliniai standartai

Tolerancijos klasė: ISO 2X 6HX

Sriegio žingsnis: 1 mm

Bendras ilgis L: 80 mm

Koto Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Koto kvadratas □: 4,9 mm

Kiaurymės Ø: 5 mm

#### Techninis aprašymas

Kiaurymės Ø	5 mm
Sriegio žingsnis	1 mm

Pjovimo briaunų skaičius Z	3
Drožlių griovelių skaičius	3
Sriegio Ø	6 mm
Norma	Gamykliniai standartai
Koto Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Bendras ilgis L	80 mm
Koto kvadratas □	4,9 mm
Tolerancijos klasė	ISO 2X 6HX
Ašmenys	HSS E PM
Sriegio gylis	15 mm
Sriegio tipas	M
Sriegio dydis	M6
Danga	TiAlN
Profilio kampas	60 laipsniai
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	C
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Kotas	DIN 1835 B su h6
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 2,5×D kai kiaurymė aklinoji
Pjovimo kryptis	dešinin.
Koto tolerancija	h6
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis sinchroniškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	raudona
Produkto rūšis	sriegiklius

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
--	-----------	----------------	-----------

Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	32 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	20 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	12 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	7 m/min	P
TOOLOX 33	tinka	7 m/min	H
TOOLOX 44	ribotai tinka	3 m/min	H
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		