

Garant**GARANT Master INOX M SlotMachine VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	205454 12
GTIN	4062406380700
Produktų klasė	11X

Aprašymas**Modelis:**

Su **naujovišku virvelės profiliu** griovelių profiliu, pritaikyta didesnėms pastūmoms apdirbant INOX. Dar geresnė pjovimo briaunos apsauga, nes lengvai užapvalintos briaunos. **Ypatingai smulkių grūdelių medžiaga** užtikrina **patikimą atsparumą lūžiams** lenkiant. Pagal našumą ir proceso saugumo nustatytas pjovimo briaunų skaičius.

Problemo sprendimas apdirbant **TPC metodu**. Puikiai tinka automatizuotai gamybai, nes ilgalaikėje perspektyvoje išvengiama didesnio drožlių kiekio.

Privalumai:

Įrankio geometrija tokia, kad būtų galima labai tankiai susuktas drožles pašalinti plokščiais drožlių grioveliais. Todėl įrankio šerdis išlieka **išskirtinai tvirta**.

Rekomendacija:

Saugiam darbo procesui užtikrinti, ypač apdirbant griovelius, naudokite įrankių laikiklius su **4 aušinimo kanalais**.

Pastaba:

$h_{maks.}$: lentelėje pateikti maksimalūs dydžiai.

$ae_{max} = 0,05 \times D$ TPC apdirbimui.

Techninis aprašymas

Tolerancija Nominalusis Ø	d11
Koto Ø D _s	12 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,25 mm
Bendras ilgis L	100 mm

Pjovimo briaunos ilgis L_c	49 mm
Vidutinis drožlės storis $h_{maks.}$ frezuojant TPC būdu INOX < 900 N/mm ²	0,054 mm
Dantų skaičius Z	5
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	12 mm
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	56 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	11,1 mm
Serija	Master Inox
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Frezos profilis	NF
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,05×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	ribotai tinka	130 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	120 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	100 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	ribotai tinka	95 m/min	P

Plienas <1400 N/mm ²	ribotai tinka	85 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	75 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	70 m/min	M
Uni	ribotai tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
Oras	ribotai tinka		