

Garant**GARANT Master INOX M SlotMachine VHM rupiojo apdirbimo freza TPC, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	205453 12
GTIN	4062406380649
Produktų klasė	11X

Aprašymas**Modelis:**

Problemos sprendimas apdirbant **TPC metodu**. Puikiai tinka automatizuotai gamybai, nes ilgalaikėje perspektyvoje išvengiama didesnio drožlių kiekio.

Su **naujovišku virvelės profiliu** griovelių profiliu, pritaikyta didesnėms pastūmoms apdirbant INOX. Dar geresnė pjovimo briaunos apsauga, nes lengvai užapvalintos briaunos. **Ypatingai smulkių grūdelių medžiaga** užtikrina **patikimą atsparumą lūžiams** lenkiant. Pagal našumą ir proceso saugumo nustatytas pjovimo briaunų skaičius.

Privalumai:

Įrankio geometrija tokia, kad būtų galima labai tankiai susuktas drožles pašalinti plokščiais drožlių grioveliais. Todėl įrankio šerdis išlieka **išskirtinai tvirta**.

Rekomendacija:

Saugiam darbo procesui užtikrinti, ypač apdirbant griovelius, naudokite įrankių laikiklius su **4 aušinimo kanalais**.

Pastaba:

$h_{maks.}$: lentelėje pateikti maksimalūs dydžiai.

$ae_{max} = 0,07 \times D$ TPC apdirbimui.

Techninis aprašymas

Sužeminto koto Ø D ₁	11,1 mm
Pjovimo briaunos Ø D _c	12 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Bendras ilgis L	93 mm

Kotas	DIN 6535 HB su h6
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Vidutinis drožlės storis $h_{maks.}$ frezuojant TPC būdu INOX < 900 N/mm ²	0,06 mm
Koto $\varnothing D_s$	12 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	36 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,25 mm
Dantų skaičius Z	5
Tolerancija Nominalusis \varnothing	d11
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	46 mm
Serija	Master Inox
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Frezos profilis	NF
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,07×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	TPC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	ribotai tinka	140 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	130 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	110 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	ribotai tinka	100 m/min	P

Plienas <1400 N/mm ²	ribotai tinka	90 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	80 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	75 m/min	M
Uni	ribotai tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
Oras	ribotai tinka		