

## Garant

### GARANT Master INOX M SlotMachine VHM rupiojo apdirbimo freza TPC, TiAlN, Ø d11 DC: 8mm



#### Užsakymo data

Užsakymo numeris	205453 8
GTIN	4062406380625
Produktų klasė	11X

#### Aprašymas

##### Modelis:

**Problemos sprendimas** apdirbant **TPC metodu**. Puikiai tinka automatizuotai gamybai, nes ilgalaikėje perspektyvoje išvengiama didesnio drožlių kiekio.

Su **naujovišku virvelės profiliu** griovelių profiliu, pritaikyta didesnėms pastūmoms apdirbant INOX. Dar geresnė pjovimo briaunos apsauga, nes lengvai užapvalintos briaunos. **Ypatingai smulkių grūdelių medžiaga** užtikrina **patikimą atsparumą lūžiams** lenkiant. Pagal našumą ir proceso saugumą nustatytas pjovimo briaunų skaičius.

##### Privalumai:

Įrankio geometrija tokia, kad būtų galima labai tankiai susuktas drožles pašalinti plokščiais drožlių grioveliais. Todėl įrankio šerdis išlieka **išskirtinai tvirta**.

##### Rekomendacija:

Saugiam darbo procesui užtikrinti, ypač apdirbant griovelius, naudokite įrankių laikiklius su **4 aušinimo kanalais**.

##### Pastaba:

$h_{maks.}$ : lentelėje pateikti maksimalūs dydžiai.

$ae_{max} = 0,07 \times D$  TPC apdirbimui.

#### Techninis aprašymas

Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Koto Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>	8 mm

Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	24 mm
Kampų nuožulos plotis prie $45^\circ$	0,2 mm
Bendras ilgis L	68 mm
Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu	30 mm
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	7,4 mm
Tolerancija Nominalusis $\varnothing$	d11
Dantų skaičius Z	4
Vidutinis drožlės storis $h_{maks.}$ frezuojant TPC būdu INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,042 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Serija	Master Inox
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Frezos profilis	NF
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,07×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	TPC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	140 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	130 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	110 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	100 m/min	P

Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	90 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	80 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	75 m/min	M
Uni	ribotai tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
Oras	ribotai tinka		