

## Garant

### GARANT Master INOX M SlotMachine VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm



## Užsakymo data

Užsakymo numeris	205454 10
GTIN	4062406380694
Produktų klasė	11X

## Aprašymas

### Modelis:

Su **naujovišku virvelės profiliu** griovelių profiliu, pritaikyta didesnėms pastūmoms apdirbant INOX. Dar geresnė pjovimo briaunos apsauga, nes lengvai užapvalintos briaunos. **Ypatingai smulkių grūdelių medžiaga** užtikrina **patikimą atsparumą lūžiams** lenkiant. Pagal našumą ir proceso saugumo nustatytas pjovimo briaunų skaičius.

**Problemos sprendimas** apdirbant **TPC metodu**. Puikiai tinka automatizuotai gamybai, nes ilgalaikėje perspektyvoje išvengiama didesnio drožių kiekio.

### Privalumai:

Įrankio geometrija tokia, kad būtų galima labai tankiai susuktas drožles pašalinti plokščiais drožių grioveliais. Todėl įrankio šerdis išlieka **išskirtinai tvirta**.

### Rekomendacija:

Saugiam darbo procesui užtikrinti, ypač apdirbant griovelius, naudokite įrankių laikiklius su **4 aušinimo kanalais**.

### Pastaba:

$h_{maks.}$ : lentelėje pateikti maksimalūs dydžiai.

$ae_{maks.} = 0,05 \times D$  TPC apdirbimui.

## Techninis aprašymas

Dantų skaičius Z	5
Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Bendras ilgis L	89 mm

Tolerancija Nominalusis $\varnothing$	d11
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Vidutinis drožlės storis $h_{maks.}$ frezuojant TPC būdu INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,046 mm
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	41 mm
Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu	48 mm
Koto $\varnothing D_s$	10 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	9,3 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,2 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Serija	Master Inox
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Frezos profilis	NF
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,05×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	130 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	120 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	100 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	95 m/min	P

Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	85 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	75 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	70 m/min	M
Uni	ribotai tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
Oras	ribotai tinka		