

Garant

GARANT Master INOX M SlotMachine VHM rupiojo apdirbimo freza TPC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm



Užsakymo data

Užsakymo numeris	205453 10
GTIN	4062406380632
Produktų klasė	11X

Aprašymas

Modelis:

Problemos sprendimas apdirbant **TPC metodu**. Puikiai tinka automatizuotai gamybai, nes ilgalaikėje perspektyvoje išvengiama didesnio drožlių kiekio.

Su **naujovišku virvelės profiliu** griovelių profiliu, pritaikyta didesnėms pastūmoms apdirbant INOX. Dar geresnė pjovimo briaunos apsauga, nes lengvai užapvalintos briaunos. **Ypatingai smulkių grūdelių medžiaga** užtikrina **patikimą atsparumą lūžiams** lenkiant. Pagal našumą ir proceso saugumą nustatytas pjovimo briaunų skaičius.

Privalumai:

Įrankio geometrija tokia, kad būtų galima labai tankiai susuktas drožles pašalinti plokščiais drožlių grioveliais. Todėl įrankio šerdis išlieka **išskirtinai tvirta**.

Rekomendacija:

Saugiam darbo procesui užtikrinti, ypač apdirbant griovelius, naudokite įrankių laikiklius su **4 aušinimo kanalais**.

Pastaba:

$h_{maks.}$: lentelėje pateikti maksimalūs dydžiai.

$ae_{max} = 0,07 \times D$ TPC apdirbimui.

Techninis aprašymas

Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Pjovimo briaunos Ø D _c	10 mm
Dantų skaičius Z	5

Kotas	DIN 6535 HB su h6
Pjovimo briaunos ilgis L_c	30 mm
Tolerancija Nominalusis \emptyset	d11
Sužeminto koto $\emptyset D_1$	9,3 mm
Vidutinis drožlės storis $h_{maks.}$ frezuojant TPC būdu INOX < 900 N/mm ²	0,051 mm
Bendras ilgis L	80 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,2 mm
Koto $\emptyset D_s$	10 mm
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	38 mm
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Serija	Master Inox
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Frezos profilis	NF
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,07×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	TPC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	ribotai tinka	140 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	130 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	110 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	ribotai tinka	100 m/min	P

Plienas <1400 N/mm ²	ribotai tinka	90 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	80 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	75 m/min	M
Uni	ribotai tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
Oras	ribotai tinka		