

Garant**GARANT Master Alu PickPocket VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, DLC, Ø e8
DC: 16mm****Užsakymo data**

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 202017 16 |
| GTIN | 4062406381066 |
| Produktų klasė | 11X |

Aprašymas**Modelis:**

Rupiajam ir glotniajam apdirbimui.

Iki $2 \times D$ didžiausiomis pastūmomis ir žemu radialiniu mušimu.

Galimos maksimalios pastūmos vertikalios gilinimosi metu.

Galima naudoti nuožulnių paviršių iki 45° apdirbimui.

Labai ilgas perėjimas saugiam gilių ertmių apdirbimui.

Su naujausios kartos DLC danga sp^2 .

Privalumai:

Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas, optimali sraigtnių griovelių forma.

Pastaba:

Minimali leistina $0,1 \times D$ norma neturėtų būti mažesnė už vėlesnes apdailos operacijas.

Techninis aprašymas

| | |
|---|---------------------------------------|
| Balansavimo tikslumas su kotu | G 2,5 su HA |
| Skersinės pastūmos kryptis | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai |
| Bendras ilgis L | 150 mm |
| Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu | 100 mm |
| Dantų skaičius Z | 3 |
| Pastūma f_z apdirbant trumpadrožlio aliuminio ruošinių šoninius paviršius | 0,1 mm |
| Sraigtnio griovelio posvyrio kampas | 42 laipsniai |

| | |
|--|---|
| Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$ | 16 mm |
| Kotas | DIN 6535 HA su h6 |
| Pastūma f_z grioveliams frezuoti trumpadrožlio aliuminio ruošiniuose | 0,08 mm |
| Sužeminto koto $\varnothing D_1$ | 15 mm |
| Kampų užapvalinimas r_v | 0,2 mm |
| Koto $\varnothing D_s$ | 16 mm |
| Tolerancija Nominalusis \varnothing | e6 |
| Pjovimo briaunos ilgis L_c | 25 mm |
| Serija | Master Alu |
| Danga | DLC |
| Ašmenys | VHM |
| Norma | Gamykliniai standartai |
| Tipas | W |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės | nevienodas |
| Pjovimo briaunų išdėstymas | nevienodas |
| Darbinis plotis a_e frezuojant | 0,3xD kai apdirbami šoniniai paviršiai |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Pjovimo technika | HPC |
| Spalvinis žymėjimas | geltonas |
| Produkto rūšis | Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V_c | ISO kodas |
|---------------------------|-----------|-----------|-----------|
| Aliuminis | tinka | 380 m/min | N |
| Aliuminis (trumpadrožlis) | tinka | 300 m/min | N |
| Al >10 % Si | tinka | 270 m/min | N |
| PMMA, akrilas | tinka | 180 m/min | N |

| | | | |
|--|---------------|-----------|---|
| PE-HD | tinka | 130 m/min | N |
| PA 66 | tinka | 150 m/min | N |
| PEEK | tinka | 130 m/min | N |
| PF 31 | tinka | 110 m/min | N |
| PVDF GF20 | tinka | 160 m/min | N |
| POM GF25 | tinka | 150 m/min | N |
| PA 66 GF30 | tinka | 140 m/min | N |
| PEEK GF30 | tinka | 120 m/min | N |
| PTFE CF25 | tinka | 150 m/min | N |
| Korėtoji kompozicinė medžiaga (Honeycomb Sandwich) | ribotai tinka | 220 m/min | N |
| Cu | tinka | 140 m/min | N |
| CuZn | tinka | 160 m/min | N |
| drėgnas, maks. | tinka | | |
| šlapias, min. | ribotai tinka | | |
| sausasis | ribotai tinka | | |
| Oras | tinka | | |

Paslaugos

Koto šlifavimas Tipas HB

129100 HB