

Garant**GARANT Master Alu PickPocket VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, DLC, Ø e8
DC: 4mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	202017 4
GTIN	4062406381004
Produktų klasė	11X

Aprašymas**Modelis:**

Rupiajam ir glotniajam apdirbimui.

Iki $2 \times D$ didžiausiomis pastūmomis ir žemu radialiniu mušimu.

Galimos maksimalios pastūmos vertikalios gilinimosi metu.

Galima naudoti nuožulnių paviršių iki 45° apdirbimui.

Labai ilgas perėjimas saugiam gilių ertmių apdirbimui.

Su naujausios kartos DLC danga sp^2 .

Privalumai:

Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas, optimali sraigčių griovelių forma.

Pastaba:

Minimali leistina $0,1 \times D$ norma neturėtų būti mažesnė už vėlesnes apdailos operacijas.

Techninis aprašymas

Sraigčių griovelio posvyrio kampas	42 laipsniai
Koto Ø D_s	6 mm
Pastūma f_z grioveliams frezuoti trumpadrožlio aliuminio ruošiniuose	0,03 mm
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HA
Bendras ilgis L	80 mm
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	24 mm

Pastūma f_z apdirbant trumpadrožlio aliuminio ruošinių šoninius paviršius	0,04 mm
Tolerancija Nominalusis \emptyset	e6
Dantų skaičius Z	3
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Kampų užapvalinimas r_v	0,1 mm
Sužeminto koto $\emptyset D_1$	3,7 mm
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Pjovimo briaunos ilgis L_c	6,5 mm
Pjovimo briaunos $\emptyset D_c$	4 mm
Serija	Master Alu
Danga	DLC
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	W
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,3xD kai apdirbami šoniniai paviršiai
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	geltonas
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis	tinka	380 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	300 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	270 m/min	N

PMMA, akrilas	tinka	180 m/min	N
PE-HD	tinka	130 m/min	N
PA 66	tinka	150 m/min	N
PEEK	tinka	130 m/min	N
PF 31	tinka	110 m/min	N
PVDF GF20	tinka	160 m/min	N
POM GF25	tinka	150 m/min	N
PA 66 GF30	tinka	140 m/min	N
PEEK GF30	tinka	120 m/min	N
PTFE CF25	tinka	150 m/min	N
Korėtoji kompozicinė medžiaga (Honeycomb Sandwich)	ribotai tinka	220 m/min	N
Cu	tinka	140 m/min	N
CuZn	tinka	160 m/min	N
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	tinka		

Paslaugos

Koto šlifavimas Tipas HB

129100 HB