

**Garant**
**Mašininis sriegiklis HSS-E-PM, TiN, M: M12**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	135378 M12
GTIN	4045197647986
Produktų klasė	11H

**Aprašymas**
**Modelis:**

Tinka naudoti su **emulsija** (mažiausia alyvos dalis 8 %).

Tinka naudoti su **emulsija** (mažiausia alyvos dalis 8 %).

**Rekomendacija:**

Apdirbant **TOOLOX** ir **HARDOX medžiagas, rekomenduojame kiaurymes** prieš sriegimą išgręžti **0,05 – 0,3 mm** didesnes, nei priklauso pagal srieginės kiaurymės toleranciją pagal DIN (žr. lentelę).

Sriegio tipas: M

Ašmenys: HSS E PM

Norma: DIN 371

Tolerancijos klasė: ISO 2 6H

Sriegio žingsnis: 1,75 mm

Bendras ilgis L: 110 mm

Koto Ø D<sub>s</sub>: 12 mm

Koto kvadratas □: 9 mm

Kiaurymės Ø: 10,2 mm

**Techninis aprašymas**

Sriegio Ø	12 mm
Drožlių griovelių skaičius	3
Sriegio žingsnis	1,75 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	3
Kiaurymės Ø	10,2 mm
Norma	DIN 371

Koto $\varnothing D_s$	12 mm
Bendras ilgis L	110 mm
Koto kvadratas □	9 mm
Tolerancijos klasė	ISO 2 6H
Ašmenys	HSS E PM
Sriegio gylis	36 mm
Sriegio tipas	M
Sriegio dydis	M12
Danga	TiN
Profilio kampas	60 laipsniai
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	C
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	25 laipsniai
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 2xD kai kiaurymė aklinoji
Pjovimo kryptis	dešinin.
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	raudona
Produkto rūšis	sriegiklius

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	9 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	7 m/min	P
TOOLOX 33	tinka	6 m/min	H
TOOLOX 44	tinka	3 m/min	H
HARDOX 500 <1600 N/mm <sup>2</sup>	tinka	2 m/min	H

INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	9 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	7 m/min	M
CuZn	ribotai tinka	7 m/min	N
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		