

## Garant

### GARANT Master Alu SlotMachine VHM rupiojo apdirbimo freza su vidiniu aušinimu HPC / TPC, DLC, Ø e8 DC: 10mm



#### Užsakymo data

Užsakymo numeris	205267 10
GTIN	4062406381219
Produktų klasė	11X

#### Aprašymas

##### Modelis:

Rupijam apdirbimui. <br>Specialus užgalandimas spalvotųjų metalų apdirbimui. Dėl **specialios pjovimo briaunos geometrijos** žymiai sumažinamas drožlių tūris. Geresnis drožlių pasišalinimas dėl centrinio vidinio aušinimo.

##### Pastaba:

Formą **HB**: užsakyti **Nr. 205268**.

$h_{maks.}$ : lentelėje pateikti maksimalūs dydžiai.

$ae_{max} = 0,2 \times D$  TPC apdirbimui.

#### Techninis aprašymas

Sužeminto koto Ø $D_1$	9,5 mm
Dantų skaičius Z	3
Kampų užapvalinimas $r_v$	0,32 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	e8
Bendras ilgis L	80 mm
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	30 mm
Pjovimo briaunos Ø $D_c$	10 mm
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	30 laipsniai

Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti trumpadrožlio aliuminio ruošiniuose	0,12 mm
Pastūma $f_z$ apdirbant trumpadrožlio aliuminio ruošinių šoninius paviršius	0,14 mm
Koto $\varnothing D_s$	10 mm
Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu	38 mm
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HA
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Serija	Master Alu
Danga	DLC
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Frezos profilis	WR
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	$0,5 \times D$ , kai apdirbami šoniniai paviršiai
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	$0,2 \times D$
Vidinis aušinimas	taip
Pjovimo technika	HPC
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	geltona
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Aliuminis	tinka	450 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	400 m/min	N

Al >10 % Si	tinka	380 m/min	N
PA 66	ribotai tinka	120 m/min	N
PEEK	ribotai tinka	100 m/min	N
Cu	tinka	160 m/min	N
CuZn	tinka	200 m/min	N
drėgnas, maks.	tinka		
Oras	tinka		