

## Garant

### GARANT Master Alu SlotMachine VHM rupiojo apdirbimo freza su vidiniu aušinimu HPC / TPC, DLC, Ø e8 DC: 8mm



#### Užsakymo data

Užsakymo numeris	205267 8
GTIN	4062406377403
Produktų klasė	11X

#### Aprašymas

##### Modelis:

Rupiajam apdirbimui. Specialus užgalandimas spalvotųjų metalų apdirbimui. Dėl **specialios pjovimo briaunos geometrijos** žymiai sumažinamas drožlių tūris. Geresnis drožlių pašalinimas dėl centrinio vidinio aušinimo.

##### Pastaba:

Formą **HB**: užsakyti **Nr. 205268**.

$h_{maks.}$ : lentelėje pateikti maksimalūs dydžiai.

$ae_{max} = 0,2 \times D$  TPC apdirbimui.

#### Techninis aprašymas

Kotas	DIN 6535 HA su h6
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Bendras ilgis L	68 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	e8
Sužeminto koto Ø D <sub>1</sub>	7,5 mm
Pastūma f <sub>z</sub> grioveliams frezuoti trumpadrožlio aliuminio ruošiniuose	0,1 mm
Pastūma f <sub>z</sub> apdirbant trumpadrožlio aliuminio ruošinių šoninius paviršius	0,12 mm
Darbinės dalies ilgis L <sub>1</sub> kartu su sužemintu kotu	30 mm

Dantų skaičius Z	3
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	30 laipsniai
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	24 mm
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	8 mm
Kampų užapvalinimas $r_v$	0,2 mm
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HA
Koto $\varnothing D_s$	8 mm
Serija	Master Alu
Danga	DLC
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Frezos profilis	WR
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	$0,5 \times D$ , kai apdirbami šoniniai paviršiai
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	$0,2 \times D$
Vidinis aušinimas	taip
Pjovimo technika	HPC
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	geltona
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Aliuminis	tinka	450 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	400 m/min	N

Al >10 % Si	tinka	380 m/min	N
PA 66	ribotai tinka	120 m/min	N
PEEK	ribotai tinka	100 m/min	N
Cu	tinka	160 m/min	N
CuZn	tinka	200 m/min	N
drėgnas, maks.	tinka		
Oras	tinka		