

Garant

GARANT Master Alu SlotMachine VHM rupiojo apdirbimo freza su vidiniu aušinimu HPC / TPC, DLC, Ø e8 DC: 20mm



Užsakymo data

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 205267 20 |
| GTIN | 4062406381240 |
| Produktų klasė | 11X |

Aprašymas

Modelis:

Rupiajam apdirbimui. Specialus užgalandimas spalvotųjų metalų apdirbimui. Dėl **specialios pjovimo briaunos geometrijos** žymiai sumažinamas drožlių tūris. Geresnis drožlių pasišalinimas dėl centrinio vidinio aušinimo.

Pastaba:

Formą **HB**: užsakyti **Nr. 205268**.

$h_{maks.}$: lentelėje pateikti maksimalūs dydžiai.

$ae_{max} = 0,2 \times D$ TPC apdirbimui.

Techninis aprašymas

| | |
|--|---------------------------------------|
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas | 30 laipsniai |
| Dantų skaičius Z | 4 |
| Pastūma f_z grioveliams frezuoti trumpadrožlio aliuminio ruošiniuose | 0,25 mm |
| Skersinės pastūmos kryptis | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai |
| Balansavimo tikslumas su kotu | G 2,5 su HA |
| Tolerancija Nominalusis Ø | e8 |
| Pjovimo briaunos Ø D_c | 20 mm |
| Bendras ilgis L | 126 mm |
| Kampų užapvalinimas r_v | 0,5 mm |

| | |
|---|---|
| Sužeminto koto $\varnothing D_1$ | 19 mm |
| Pjovimo briaunos ilgis L_c | 60 mm |
| Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu | 74 mm |
| Pastūma f_z apdirbant trumpadrožlio aliuminio ruošinių šoninius paviršius | 0,28 mm |
| Koto $\varnothing D_s$ | 20 mm |
| Kotas | DIN 6535 HA su h6 |
| Serija | Master Alu |
| Danga | DLC |
| Ašmenys | VHM |
| Norma | Gamykliniai standartai |
| Frezos profilis | WR |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės | nevienodas |
| Pjovimo briaunų išdėstymas | nevienodas |
| Darbinis plotis a_e frezuojant | $0,5 \times D$, kai apdirbami šoniniai paviršiai |
| Darbinis plotis a_e frezuojant | Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$ |
| Darbinis plotis a_e frezuojant | $0,2 \times D$ |
| Vidinis aušinimas | taip |
| Pjovimo technika | HPC |
| Pjovimo technika | HPC |
| Spalvinis žymėjimas | geltona |
| Produkto rūšis | Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V_c | ISO kodas |
|---------------------------|-----------|-----------|-----------|
| Aliuminis | tinka | 450 m/min | N |
| Aliuminis (trumpadrožlis) | tinka | 400 m/min | N |
| Al >10 % Si | tinka | 380 m/min | N |

| | | | |
|----------------|---------------|-----------|---|
| PA 66 | ribotai tinka | 120 m/min | N |
| PEEK | ribotai tinka | 100 m/min | N |
| Cu | tinka | 160 m/min | N |
| CuZn | tinka | 200 m/min | N |
| drėgnas, maks. | tinka | | |
| Oras | tinka | | |