

Garant**Mašininis sriegiklis sinchronizuotiems sukliams HSS-E-PM forma C, TiAlN, M: M10****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	135410 M10
GTIN	4045197446336
Produktų klasė	11H

Aprašymas**Modelis:**

Tvirtas modelis su dešiniu sraiginiu grioveliu ir kotu pagal DIN1835-B. Speciali geometrija skirta staklėms su **sinchronizuotu sukliu**. Kreipiama per staklių sinchroninį suklij. Speciali **TiAlN danga** maksimaliai eksploataavimo trukmei. Tinka naudoti su **emulsija** (mažiausia alyvos dalis 8 %).

Rekomendacija:

Apdirbant **TOOLOX medžiagas**, rekomenduojame kiaurymes prieš sriegimą išgręžti **Ø nuo 0,05 iki 0,3 mm** didesnes, nei priklauso pagal srieginės kiaurymės toleranciją pagal DIN (žr. lentelę).

Pastaba:

Skirta sinchronizuotiems sukliams, GARANT greitojo keitimo sriegimo patronai Nr. 338100 – 338121 su minimalia ilgio kompensacija (MLA) užtikrina saugų apdirbimo procesą.

Sriegio tipas: M

Ašmenys: HSS E PM

Norma: Gamykliniai standartai

Tolerancijos klasė: ISO 2X 6HX

Sriegio žingsnis: 1,5 mm

Bendras ilgis L: 100 mm

Koto Ø D_s: 10 mm

Koto kvadratas □: 8 mm

Kiaurymės Ø: 8,5 mm

Techninis aprašymas

Kiaurymės Ø	8,5 mm
Sriegio Ø	10 mm

Drožlių griovelio skaičius	3
Pjovimo briaunų skaičius Z	3
Sriegio žingsnis	1,5 mm
Norma	Gamykliniai standartai
Koto Ø D _s	10 mm
Bendras ilgis L	100 mm
Koto kvadratas □	8 mm
Tolerancijos klasė	ISO 2X 6HX
Ašmenys	HSS E PM
Sriegio gylis	25 mm
Sriegio tipas	M
Sriegio dydis	M10
Danga	TiAlN
Profilio kampas	60 laipsniai
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	C
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Kotas	DIN 1835 B su h6
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 2,5×D kai kiaurymė aklinoji
Pjovimo kryptis	dešinin.
Koto tolerancija	h6
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis sinchroniškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	raudona
Produkto rūšis	sriegiklius

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
--	-----------	----------------	-----------

Plienas <750 N/mm ²	tinka	32 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	20 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	12 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	7 m/min	P
TOOLOX 33	tinka	7 m/min	H
TOOLOX 44	ribotai tinka	3 m/min	H
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		