

## Garant

### Mašininis sriegiklis sinchronizuotiems sukliams HSS-E-PM forma C, TiAlN, M: M12



#### Užsakymo data

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 135410 M12    |
| GTIN             | 4045197446343 |
| Produktų klasė   | 11H           |

#### Aprašymas

##### Modelis:

**Tvirtas modelis su dešiniu sraiginiu grioveliu ir kotu pagal DIN1835-B.** Speciali geometrija skirta staklėms su **sinchronizuotu sukliu**. Kreipiama per staklių sinchroninį suklij. Speciali **TiAlN danga** maksimaliai eksploataavimo trukmei. Tinka naudoti su **emulsija** (mažiausia alyvos dalis 8 %).

##### Rekomendacija:

Apdirbant **TOOLOX medžiagas**, rekomenduojame kiaurymes prieš sriegimą išgręžti **Ø nuo 0,05 iki 0,3 mm** didesnes, nei priklauso pagal srieginės kiaurymės toleranciją pagal DIN (žr. lentelę).

##### Pastaba:

**Skirta sinchronizuotiems sukliams, GARANT greitojo keitimo sriegimo patronai Nr. 338100 – 338121 su minimalia ilgio kompensacija (MLA)** užtikrina saugų apdirbimo procesą.

Sriegio tipas: M

Ašmenys: HSS E PM

Norma: Gamykliniai standartai

Tolerancijos klasė: ISO 2X 6HX

Sriegio žingsnis: 1,75 mm

Bendras ilgis L: 110 mm

Koto Ø D<sub>s</sub>: 12 mm

Koto kvadratas □: 9 mm

Kiaurymės Ø: 10,2 mm

#### Techninis aprašymas

|                            |       |
|----------------------------|-------|
| Sriegio Ø                  | 12 mm |
| Drožlių griovelių skaičius | 4     |

|                                      |  |
|--------------------------------------|--|
| Sriegio žingsnis                     | 1,75 mm  |
| Kiaurymės Ø                          | 10,2 mm  |
| Pjovimo briaunų skaičius Z           | 4  |
| Norma                                | Gamykliniai standartai                           |
| Koto Ø D <sub>s</sub>                | 12 mm  |
| Bendras ilgis L                      | 110 mm   |
| Koto kvadratas □                     | 9 mm   |
| Tolerancijos klasė                   | ISO 2X 6HX                                       |
| Ašmenys                              | HSS E PM   |
| Sriegio gylis                        | 30 mm  |
| Sriegio tipas                        | M  |
| Sriegio dydis                        | M12  |
| Danga                                | TiAlN  |
| Profilio kampas                      | 60 laipsniai                                     |
| Sriegio norma                        | DIN 13   |
| Kreipiančiosios dalies forma         | C  |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas | 40 laipsniai                                     |
| Kotas                                | DIN 1835 B su h6                                 |
| Vidinis aušinimas                    | ne   |
| Naudojama, kai gręžimo tipas         | iki 2,5×D kai kiaurymė aklinoji                  |
| Pjovimo kryptis                      | dešinin.   |
| Koto tolerancija                     | h6   |
| Srieginių įrankių rūšis              | Mašininis sriegiklis<br>sinchroniškam apdirbimui |
| Spalvinis žymėjimas                  | raudona  |
| Produkto rūšis                       | sriegiklius                                      |

## Vartotojo duomenys

|  | Paskirtis | V <sub>c</sub> | ISO kodas |
|--|-----------|----------------|-----------|
|--|-----------|----------------|-----------|

|                                 |               |          |   |
|---------------------------------|---------------|----------|---|
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 32 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 20 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 12 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 7 m/min  | P |
| TOOLOX 33                       | tinka         | 7 m/min  | H |
| TOOLOX 44                       | ribotai tinka | 3 m/min  | H |
| Alyva                           | tinka         |          |   |
| drėgnas, maks.                  | tinka         |          |   |
| šlapias, min.                   | tinka         |          |   |