

**Garant**
**VHM-CNC mašininiai plėstuvai, TiAlN, Nominalusis Ø DC: 7,5mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	164341 7,5
GTIN	4045197464767
Produktų klasė	11P

**Aprašymas**
**Modelis:**

**NC tinkamas modelis** panašus į DIN 8093 su tiesiu kotu Ø standartizuotiems griebtuvams, ypač **hidro užspaudimo** arba **tiksliems patronams**. Taip užtikrinamas **žemas radialinis mušimas**.

**Tolerancijos specifikacijos:**

Dydys 0,6 – 0,9: gamyba ir arba Pjovimo tolerancija **0/+0,004 mm**.

0,98 – 20: plėstuvų gamintojo tolerancija pagal DIN1420, skirta **H7 kiaurymės tolerancijai**.

**Naudojant GARANT-NC plėstuvus nebereikia įsigyti specialių griebtuvų**. Su ilga pjovimo briauna ir kairine spirale.

**Paskirtis:**

Kiaurųjų kiaurymių plėtimui, nes drožlės nukreipiamos pjovimo kryptimi. Tinka ir aklinosioms kiaurymėms.

**Pastaba:**

Plėstuvus, panašius į Nr. 164340 ir 164341, bet kitų skersmenų ir tolerancijų, žr. Nr. 164344 ir 164345.

**Techninis aprašymas**

Koto tolerancija	h6
Iškyšos ilgis L <sub>1</sub>	67 mm
Pastūma f plienui < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm/aps,
Nominalusis Ø D <sub>c</sub>	7,5 mm
Koto Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Bendras ilgis L	109 mm

Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	31 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	6
Tolerancija	H7
Plėtimo $\varnothing$ matmenys	0,1 - 0,2 mm
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Vidinis aušinimas	ne
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Naudojama, kai gręžimo tipas	kai kiaurymė atvira
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Phillips antgalis

### Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Aliuminis	tinka	35 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	30 m/min	N
Al >10 % Si	ribotai tinka	25 m/min	N
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	30 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	25 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	20 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	15 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	10 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	15 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	12 m/min	M
Ti >850 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	10 m/min	S
Ketus (G)	tinka	10 m/min	K
CuZn	tinka	25 m/min	N

Uni	tinka
drėgnas, maks.	tinka