

Garant**Mašininis sriegiklis sinchronizuotiems sukliams HSS-E-PM forma C, TiAlN, M: M3****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	135740 M3
GTIN	4045197446367
Produktų klasė	11H

Aprašymas**Modelis:**

Tvirtas modelis su dešiniu sraiginiu grioveliu ir kotu pagal DIN 1835-B. Speciali geometrija skirta staklėms su **sinchronizuotu sukliu**. Sriegiklį kreipia staklių sinchroninis suklys. Speciali **TiAlN danga** užtikrina optimalų patvarumą. Tinka naudoti su **emulsija** (mažiausia alyvos dalis 8 %).

Pastaba:

Skirta sinchronizuotiems sukliams, GARANT greitojo keitimo sriegimo patronai Nr. 338100 – 338121 su minimalia ilgio kompensacija (MLA) užtikrina saugų apdirbimo procesą.

Sriegio tipas: M

Ašmenys: HSS E PM

Norma: Gamykliniai standartai

Tolerancijos klasė: ISO 2X 6HX

Sriegio žingsnis: 0,5 mm

Bendras ilgis L: 70 mm

Koto Ø D_s: 6 mm

Koto kvadratas □: 4,9 mm

Kiaurymės Ø: 2,5 mm

Techninis aprašymas

Drožlių griovelių skaičius	3
Sriegio žingsnis	0,5 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	3
Sriegio Ø	3 mm

Kiaurymės Ø	2,5 mm
Norma	Gamykliniai standartai
Koto Ø D _s	6 mm
Bendras ilgis L	70 mm
Koto kvadratas □	4,9 mm
Tolerancijos klasė	ISO 2X 6HX
Ašmenys	HSS E PM
Sriegio gylis	7,5 mm
Sriegio tipas	M
Sriegio dydis	M3
Danga	TiAlN
Profilio kampas	60 laipsniai
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	C
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Kotas	DIN 1835 B su h6
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 2,5×D kai kiaurymė aklinoji
Pjovimo kryptis	dešinin.
Koto tolerancija	h6
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis sinchroniškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	sriegiklius

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	32 m/min	N
Plienas <750 N/mm ²	tinka	32 m/min	P

Plienas <900 N/mm ²	tinka	20 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	11 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	9 m/min	M
CuZn	ribotai tinka	30 m/min	N
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		