

**Garant****Mašininis sriegiklis sinchronizuotiems sukliams HSS-E-PM forma C, TiAlN, M: M5****Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 135740 M5     |
| GTIN             | 4045197446381 |
| Produktų klasė   | 11H           |

**Aprašymas****Modelis:**

**Tvirtas modelis su dešiniu sraiginiu grioveliu ir kotu pagal DIN 1835-B.** Speciali geometrija skirta staklėms su **sinchronizuotu sukliu**. Sriegiklį kreipia staklių sinchroninis suklys. Speciali **TiAlN danga** užtikrina optimalų patvarumą. Tinka naudoti su **emulsija** (mažiausia alyvos dalis 8 %).

**Pastaba:**

**Skirta sinchronizuotiems sukliams, GARANT greitojo keitimo sriegimo patronai Nr. 338100 – 338121 su minimalia ilgio kompensacija (MLA)** užtikrina saugų apdirbimo procesą.

Sriegio tipas: M

Ašmenys: HSS E PM

Norma: Gamykliniai standartai

Tolerancijos klasė: ISO 2X 6HX

Sriegio žingsnis: 0,8 mm

Bendras ilgis L: 70 mm

Koto Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Koto kvadratas □: 4,9 mm

Kiaurymės Ø: 4,2 mm

**Techninis aprašymas**

|                            |        |
|----------------------------|--------|
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 3      |
| Kiaurymės Ø                | 4,2 mm |
| Sriegio žingsnis           | 0,8 mm |
| Sriegio Ø                  | 5 mm   |

|                                      |                                                  |
|--------------------------------------|--------------------------------------------------|
| Drožlių griovelių skaičius           | 3                                                |
| Norma                                | Gamykliniai standartai                           |
| Koto $\varnothing D_s$               | 6 mm                                             |
| Bendras ilgis L                      | 70 mm                                            |
| Koto kvadratas $\square$             | 4,9 mm                                           |
| Tolerancijos klasė                   | ISO 2X 6HX                                       |
| Ašmenys                              | HSS E PM                                         |
| Sriegio gylis                        | 12,5 mm                                          |
| Sriegio tipas                        | M                                                |
| Sriegio dydis                        | M5                                               |
| Danga                                | TiAlN                                            |
| Profilio kampas                      | 60 laipsniai                                     |
| Sriegio norma                        | DIN 13                                           |
| Kreipiančiosios dalies forma         | C                                                |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas | 40 laipsniai                                     |
| Kotas                                | DIN 1835 B su h6                                 |
| Vidinis aušinimas                    | ne                                               |
| Naudojama, kai gręžimo tipas         | iki $2,5 \times D$ kai kiaurymė aklinoji         |
| Pjovimo kryptis                      | dešinin.                                         |
| Koto tolerancija                     | h6                                               |
| Srieginių įrankių rūšis              | Mašininis sriegiklis<br>sinchroniškam apdirbimui |
| Spalvinis žymėjimas                  | mėlyna                                           |
| Produkto rūšis                       | sriegiklius                                      |

### Vartotojo duomenys

|                               | Paskirtis     | $V_c$    | ISO kodas |
|-------------------------------|---------------|----------|-----------|
| Aliuminis<br>(trumpadrožlis)  | ribotai tinka | 32 m/min | N         |
| Plienas $<750 \text{ N/mm}^2$ | tinka         | 32 m/min | P         |

|                                |               |          |   |
|--------------------------------|---------------|----------|---|
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 20 m/min | P |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>    | tinka         | 11 m/min | M |
| INOX >900 N/mm <sup>2</sup>    | tinka         | 9 m/min  | M |
| CuZn                           | ribotai tinka | 30 m/min | N |
| Alyva                          | tinka         |          |   |
| drėgnas, maks.                 | tinka         |          |   |
| šlapias, min.                  | tinka         |          |   |