

Garant**Mašininis sriegiklis sinchronizuotiems sukliams HSS-E-PM forma C, TiAlN, M: M12****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	135740 M12
GTIN	4045197446428
Produktų klasė	11H

Aprašymas**Modelis:**

Tvirtas modelis su dešiniu sraiginiu grioveliu ir kotu pagal DIN 1835-B. Speciali geometrija skirta staklėms su **sinchronizuotu sukliu**. Sriegiklį kreipia staklių sinchroninis suklys. Speciali **TiAlN danga** užtikrina optimalų patvarumą. Tinka naudoti su **emulsija** (mažiausia alyvos dalis 8 %).

Pastaba:

Skirta sinchronizuotiems sukliams, GARANT greitojo keitimo sriegimo patronai Nr. 338100 – 338121 su minimalia ilgio kompensacija (MLA) užtikrina saugų apdirbimo procesą.

Sriegio tipas: M

Ašmenys: HSS E PM

Norma: Gamykliniai standartai

Tolerancijos klasė: ISO 2X 6HX

Sriegio žingsnis: 1,75 mm

Bendras ilgis L: 110 mm

Koto Ø D_s: 12 mm

Koto kvadratas □: 9 mm

Kiaurymės Ø: 10,2 mm

Techninis aprašymas

Sriegio Ø	12 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	4
Drožlių griovelių skaičius	4
Sriegio žingsnis	1,75 mm

Kiaurymės Ø	10,2 mm
Norma	Gamykliniai standartai
Koto Ø D _s	12 mm
Bendras ilgis L	110 mm
Koto kvadratas □	9 mm
Tolerancijos klasė	ISO 2X 6HX
Ašmenys	HSS E PM
Sriegio gylis	30 mm
Sriegio tipas	M
Sriegio dydis	M12
Danga	TiAlN
Profilio kampas	60 laipsniai
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	C
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Kotas	DIN 1835 B su h6
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 2,5×D kai kiaurymė aklinoji
Pjovimo kryptis	dešinin.
Koto tolerancija	h6
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis sinchroniškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	sriegiklius

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	32 m/min	N
Plienas <750 N/mm ²	tinka	32 m/min	P

Plienas <900 N/mm ²	tinka	20 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	11 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	9 m/min	M
CuZn	ribotai tinka	30 m/min	N
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		