

## Garant

### Mašininis sriegiklis sinchronizuotiems sukliams HSS-E-PM forma E, TiAlN, M: M12



#### Užsakymo data

Užsakymo numeris	136173 M12
GTIN	4045197508423
Produktų klasė	11H

#### Aprašymas

##### Modelis:

**Tvirtas modelis su dešiminiu sraiginiu grioveliu ir kotu pagal DIN 1835-B.**

Speciali geometrija **universaliam naudojimui** staklėse su **sinchroniais sukliais**. Sriegiklį kreipia staklių sinchroninis suklys. Speciali **TiAlN danga** maksimaliai eksploatavimo trukmei. Tinka naudoti su **emulsija** (mažiausia alyvos dalis 8 %).

**Forma E** (pradinė dalis: 1,5 – 2 vijos) maksimaliam sriegio gyliui.

##### Pastaba:

**Skirta sinchronizuotiems sukliams, GARANT greitojo keitimo sriegimo patronai Nr. 338100 – 338121 su minimalia ilgio kompensacija (MLA)** užtikrina saugų apdirbimo procesą.

Sriegio tipas: M

Ašmenys: HSS E PM

Norma: Gamykliniai standartai

Tolerancijos klasė: ISO 2X 6HX

Sriegio žingsnis: 1,75 mm

Bendras ilgis L: 110 mm

Koto Ø D<sub>s</sub>: 12 mm

Koto kvadratas □: 9 mm

Kiaurymės Ø: 10,2 mm

#### Techninis aprašymas

Sriegio Ø	12 mm
Drožlių griovelių skaičius	4
Kiaurymės Ø	10,2 mm
Sriegio žingsnis	1,75 mm

Pjovimo briaunų skaičius Z	4
Norma	Gamykliniai standartai
Koto $\varnothing D_s$	12 mm
Bendras ilgis L	110 mm
Koto kvadratas $\square$	9 mm
Tolerancijos klasė	ISO 2X 6HX
Ašmenys	HSS E PM
Sriegio gylis	36 mm
Sriegio tipas	M
Sriegio dydis	M12
Danga	TiAlN
Profilio kampas	60 laipsniai
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	E
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Kotas	DIN 1835 B su h6
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3xD kai kiaurymė aklinoji
Pjovimo kryptis	dešinin.
Koto tolerancija	h6
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis sinchroniškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	sriegiklius

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Aliuminis, plastikai	ribotai tinka	32 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	32 m/min	N

Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	33 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	32 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	20 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	12 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	7 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	11 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	9 m/min	M
CuZn	ribotai tinka	30 m/min	N
Uni	tinka		
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		