

Garant
Mašininis sriegiklis sinchronizuotiems sukliams HSS-E-PM, DLC, M: M4

Užsakymo data

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 131125 M4 |
| GTIN | 4045197648464 |
| Produktų klasė | 11H |

Aprašymas
Modelis:

Tvirtas sriegiklis su vidine įpjova ir kotu pagal DIN1835-B. Speciali geometrija skirta staklėms su **sinchronizuotu sukliu**. Sriegiklį kreipia suklys.
Naujausios kartos specialus **DLC sluoksnis sp²** užtikrina optimalią eksploataavimo trukmę.
Tinka naudoti su **emulsija** (minimali emulsijos dalis 8%).

Pastaba:

Skirta sinchronizuotiems velenams, GARANT greitojo keitimo sriegimo griebtuvas Nr. 338100 – 338121 su minimaliomis ilgio tolerancijomis (MLA) užtikrina saugų apdirbimo procesą.

Sriegio tipas: M

Ašmenys: HSS E PM

Norma: Gamykliniai standartai

Tolerancijos klasė: ISO 2X 6HX

Sriegio žingsnis: 0,7 mm

Bendras ilgis L: 70 mm

Koto Ø D_s: 6 mm

Koto kvadratas □: 4,9 mm

Kiaurymės Ø: 3,3 mm

Techninis aprašymas

| | |
|----------------------------|--------|
| Sriegio žingsnis | 0,7 mm |
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 2 |
| Drožlių griovelio skaičius | 2 |
| Sriegio Ø | 4 mm |
| Kiaurymės Ø | 3,3 mm |

| Norma | Gamykliniai standartai |
|------------------------------|--|
| Koto $\varnothing D_s$ | 6 mm |
| Bendras ilgis L | 70 mm |
| Koto kvadratas \square | 4,9 mm |
| Tolerancijos klasė | ISO 2X 6HX |
| Ašmenys | HSS E PM |
| Sriegio gylis | 10 mm |
| Sriegio tipas | M |
| Sriegio dydis | M4 |
| Danga | DLC |
| Profilio kampas | 60 laipsniai |
| Sriegio norma | DIN 13 |
| Kreipiančiosios dalies forma | B |
| Kotas | DIN 1835 B su h6 |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Naudojama, kai gręžimo tipas | iki $2,5 \times D$, kai kiaurymė atvira |
| Pjovimo kryptis | dešinin. |
| Koto tolerancija | h6 |
| Srieginių įrankių rūšis | Mašininis sriegiklis sinchroniškam apdirbimui |
| Spalvinis žymėjimas | geltona |
| Produkto rūšis | sriegiklius |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V_c | ISO kodas |
|------------------------------|-----------|----------|-----------|
| Aliuminis | tinka | 30 m/min | N |
| Aliuminis (trumpadrožlis) | tinka | 30 m/min | N |
| Al >10 % Si | tinka | 25 m/min | N |
| PMMA, akrilas | tinka | 25 m/min | N |

| | | | |
|----------------|---------------|----------|---|
| AFK aramidai | ribotai tinka | 5 m/min | N |
| PA 66 GF30 | ribotai tinka | 15 m/min | N |
| PTFE CF25 | tinka | 25 m/min | N |
| Cu | tinka | 55 m/min | N |
| CuZn | tinka | 35 m/min | N |
| GFK | ribotai tinka | 6 m/min | N |
| CFK | ribotai tinka | 4 m/min | N |
| drėgnas, maks. | tinka | | |
| šlapias, min. | tinka | | |
| Oras | tinka | | |