

Garant**Precizinis kūginis gilintuvas su 3 tvirtinimo plokštumomis 90°, TiAlN, Išorinis Ø Dc: 10,4mm****Užsakymo data**

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 150132 10,4 |
| GTIN | 4045197700766 |
| Produktų klasė | 11M |

Aprašymas**Modelis:**

Visi gilintuvai su 3 pjovimo briaunomis. Speciali geometrija su ypatingu kintamuoju žingsniu ir atitinkamai nušlifuotomis pjovimo briaunomis. Specialus užgalandimas ir užkūpinimas. Gilintuvo grioveliai iššlifuoti iš vientiso ruošinio. Inovatyvi, **speciali TiAlN danga** padidina įrankio patvarumą.

Precizinis kūginis gilintuvas, pagamintas su siauresnėmis pjovimo tolerancijos ribomis negu reikalaujama pagal DIN335-C.

Kotas **papildomai su 3 plokštumomis** tvirtinimui į 3-jų kumštelių griebtuvą.

Privalumai:

Žemas spindulinis mušimas per visą gilinimo procesą. Tolygus pjūvis užtikrina puikų rezultatą ir **optimalų įrankio patvarumą.**

Paskirtis:

Precizinis kūginis gilintuvas **tikslų, apvalių 90° kiaurymių gilinimui.**

Techninis aprašymas

| | |
|---|--------------|
| Išorinis Ø | 10,4 mm |
| Koto tolerancija | h9 |
| Įleidžiamiems varžtams DIN 7991 | M5 |
| Pastūma f plienui < 500 N/mm ² | 0,13 mm/aps, |
| mažiausias gilintuvo Ø kiauryme nuo | 2,5 mm |

| | |
|--------------------------------------|--|
| Koto $\varnothing D_s$ | 6 mm |
| Bendras ilgis L | 50 mm |
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 3 |
| Danga | TiAlN |
| Kūginio gilintuvo viršūnės kampas | 90 laipsniai |
| Ašmenys | HSS |
| gilintuvo pjovimo briaunų skirstymas | nevienodas |
| Norma | DIN 335 C |
| Kotas | Trijų užspaudimo plokštumų kotas su h9 |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Spalvinis žymėjimas | žalia |
| Produkto rūšis | Pakopiniai ir kūginiai gilintuvai |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V_c | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|----------|-----------|
| Aliuminis, plastikai | tinka | 75 m/min | N |
| Aliuminis (trumpadrožlis) | tinka | 75 m/min | N |
| Al >10 % Si | tinka | 50 m/min | N |
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 65 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 50 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 30 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 18 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | tinka | 8 m/min | P |
| Plienas <55 HRC | ribotai tinka | 8 m/min | H |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 16 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | tinka | 10 m/min | M |
| Ti >850 N/mm ² | ribotai tinka | 12 m/min | S |

| | | | |
|---------------------|---------------|----------|---|
| Ketus (G) | tinka | 25 m/min | K |
| CuZn | tinka | 60 m/min | N |
| Grafitas, GFK / CFK | ribotai tinka | | |
| Uni | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |
| sausasis | ribotai tinka | | |