

Garant**Mašininis sriegiklis Forma C DIN 371/376, TiN, M: M8****Užsakymo data**

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 131250 M8 |
| GTIN | 4045197069269 |
| Produktų klasė | 11H |

Aprašymas**Modelis:****TiN sluoksnis:**

- **Padidintas atsparumas nusidėvėjimui.**
- **Išvengiama medžiagos prieaugų susidarymo.**
- **Galimas didesnis pjovimo greitis.**

Tinka naudoti su **emulsija** (mažiausia alyvos dalis 8 %).

Su vidine įpjova.

(Forma C) 2-3 žingsnių pjaunančioji dalis – **be vidinės įpjovos**. Tinka ir aklinosioms kiaurymėms.

ISO 2 6H**HSS-E****Techninis aprašymas**

| | |
|----------------------------|----------|
| Sriegio žingsnis | 1,25 mm |
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 3 |
| Sriegio Ø | 8 mm |
| Drožlių griovelių skaičius | 3 |
| Kiaurymės Ø | 6,8 mm |
| Norma | DIN 371 |
| Koto Ø D _s | 8 mm |
| Bendras ilgis L | 90 mm |
| Koto kvadratas □ | 6,2 mm |
| Tolerancijos klasė | ISO 2 6H |

| | |
|------------------------------|---|
| Ašmenys | HSS E |
| Sriegio gylis | 24 mm |
| Sriegio tipas | M |
| Sriegio dydis | M8 |
| Danga | TiN |
| Profilio kampas | 60 laipsniai |
| Sriegio norma | DIN 13 |
| Kreipiančiosios dalies forma | C |
| Kotas | Cilindrinis kotas su h9 |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Naudojama, kai gręžimo tipas | iki 3×D, kai kiaurymė atvira |
| Pjovimo kryptis | dešinin. |
| Srieginių įrankių rūšis | Mašininis sriegiklis paprastam apdirbimui |
| Spalvinis žymėjimas | be |
| Produkto rūšis | sriegiklius |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V _c | ISO kodas |
|--------------------------------|---------------|----------------|-----------|
| Aliuminis | ribotai tinka | 16 m/min | N |
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 20 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 19 m/min | P |
| Alyva | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |