

## Garant

### VHM plėstuvus HPC kiaurosiosms kiaurymėms, TiAlN, Nominalusis Ø DC: 4,99mm



## Užsakymo data

Užsakymo numeris	164362 4,99
GTIN	4045197363114
Produktų klasė	10N

## Aprašymas

### Modelis:

**NC tinkamas modelis** su tiesiu koto Ø standartizuotiems griebtuvams - ypač **hidrauliniams** arba **tiksliesiems patronams**. **Mažiausiam radialiniam mušimui** ir **maksimaliam proceso saugumui**. Nebereikia įsigyti specialių griebtuvų. Su vidiniu aušinimu **produktyviam apdirbimui** ir gamybos kaštams mažinti.

### Plėstuvų gamyklinė tolerancija:

sveiki skaičiai ir Ø 0,5: H7 pagal DIN 1420  
1/100 matmenys Ø 3,97–12,03: +0,004/0

Su trumpomis pjovimo briaunomis ir kairine spirale.

### Paskirtis:

**Kiaurymių HPC / HSC plėtimui.**

### Pastaba:

**JAU YRA NAUJA KARTA!**

**Rekomenduojamas produktas Nr. 164420.**

Naudojama, kai gręžimo tipas: kai kiaurymė atvira

Kiaurymės Ø tolerancija: 0 / 0,004

Pjovimo briaunų skaičius Z: 4

Kiaurymės Ø tolerancija: 0 / 0,004

Pjovimo briaunos ilgis L<sub>c</sub>: 12 mm

Iškyšos ilgis L<sub>1</sub>: 35 mm

Bendras ilgis L: 75 mm

Pjovimo briaunų skaičius Z: 4

Koto Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

## Techninis aprašymas

Koto tolerancija	h6
Nominalusis $\varnothing D_c$	4,99 mm
Pastūma f plienui < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,4 mm/aps,
Iškyšos ilgis L <sub>1</sub>	35 mm
Koto $\varnothing D_s$	6 mm
Bendras ilgis L	75 mm
Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>	12 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	4
rekomenduojamas gręžimo $\varnothing$ apdirbant plieną < 1100 N/mm <sup>2</sup>	4,9 mm
Kiaurymės $\varnothing$ tolerancija	0 / 0,004
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Vidinis aušinimas	taip
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Pjovimo technika	HPC
Naudojama, kai gręžimo tipas	kai kiaurymė atvira
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Phillips antgalis

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	150 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	120 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	120 m/min	P
Ketus	tinka	80 m/min	K
GGG	tinka	60 m/min	K
Uni	tinka		

drėgnas, maks.

tinka

šlapias, min.

tinka