

**Garant****Mašininis sriegiklis HSS-E-PM, TiCN, G: G1/8****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	137410 G1/8
GTIN	4045197273406
Produktų klasė	11H

**Aprašymas****Modelis:**

Tinka naudoti su **emulsija** (mažiausia alyvos dalis 8 %).

**Paskirtis:**

**Skirta cilindriniam Whitworth vamzdiniam sriegiui** DIN-ISO 228/1 (netinka sandarioms srieginėms jungtims).

**Rekomendacija:**

Apdirbant **TOOLOX medžiagas**, rekomenduojame kiaurymes prieš sriegimą išgręžti  $\varnothing$  nuo **0,05** iki **0,3 mm** didesnes, nei priklauso pagal srieginės kiaurymės toleranciją pagal DIN (žr. lentelę).

Ašmenys: HSS E PM

Vijų skaičius colyje: 28

Sriegio  $\varnothing$ : 9,73 mm

Bendras ilgis L: 90 mm

Koto  $\varnothing D_s$ : 7 mm

Koto kvadratas  $\square$ : 5,5 mm

Kiaurymės  $\varnothing$ : 8,8 mm

**Techninis aprašymas**

Sriegio $\varnothing$	9,73 mm
Sriegio žingsnis	0,907 mm
Kiaurymės $\varnothing$	8,8 mm
Vijų skaičius colyje	28
Pjovimo briaunų skaičius Z	3
Drožlių griovelių skaičius	3

Ašmenys	HSS E PM
Koto $\varnothing D_s$	7 mm
Bendras ilgis L	90 mm
Koto kvadratas $\square$	5,5 mm
Sriegio gylis	19,46 mm
Sriegio dydis	G1/8
Danga	TiCN
Sriegio tipas	G
Profilio kampas	55 laipsniai
Norma	DIN 5156
Kreipiančiosios dalies forma	C
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki $2 \times D$ , kai kiaurymė akloji
Pjovimo kryptis	dešinin.
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	raudona
Produkto rūšis	sriegiklius

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	23 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	23 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	13 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	7 m/min	P
TOOLOX 33	tinka	7 m/min	H
Alyva	tinka		

drėgnas, maks.

tinka