

## Garant

### VHM plėstuvus HPC aklinosioms kiaurymėms, TiAlN, Nominalusis Ø DC: 7,98mm



## Užsakymo data

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 164392 7,98   |
| GTIN             | 4045197363589 |
| Produktų klasė   | 10N           |

## Aprašymas

### Modelis:

**NC tinkamas modelis** su tiesiu koto Ø standartizuotiems griebtuvams - ypač **hidrauliniams** arba **tiksliems patronams**. **Mažiausiam radialiniam mušimui** ir **maksimaliam proceso saugumui**. Nebereikia įsigyti specialių griebtuvų. Su vidiniu aušinimu **produktyviam apdirbimui** ir gamybos kaštams mažinti.

### Plėstuvų gamyklinė tolerancija:

sveiki skaičiai ir Ø 0,5: H7 pagal DIN 1420  
1/100 matmenys Ø 3,97–12,03: +0,004/0  
Trumpos pjovimo briaunos tiesiais grioveliais.

### Paskirtis:

**Aklinųjų kiaurymių HPC / HSC plėtimui.**

### Pastaba:

**JAU YRA NAUJA KARTA!**

### Rekomenduojamas produktas Nr. 164425.

Naudojama, kai gręžimo tipas: Aklinosioms kiaurymėms

Kiaurymės Ø tolerancija: 0 / 0,004

Pjovimo briaunų skaičius Z: 6

Kiaurymės Ø tolerancija: 0 / 0,004

Pjovimo briaunos ilgis L<sub>c</sub>: 16 mm

Iškyšos ilgis L<sub>1</sub>: 60 mm

Bendras ilgis L: 100 mm

Pjovimo briaunų skaičius Z: 6

Koto Ø D<sub>s</sub>: 8 mm

## Techninis aprašymas

|  |                        |
|--|------------------------|
| Koto tolerancija   | h6                     |
| Nominalusis $\varnothing D_c$  | 7,98 mm                |
| Iškyšos ilgis $L_1$  | 60 mm                  |
| Pastūma f plienui $< 1100 \text{ N/mm}^2$                                      | 0,6 mm/aps,            |
| Koto $\varnothing D_s$   | 8 mm                   |
| Bendras ilgis L  | 100 mm                 |
| Pjovimo briaunos ilgis $L_c$   | 16 mm                  |
| Pjovimo briaunų skaičius Z   | 6                      |
| rekomenduojamas gręžimo $\varnothing$ apdirbant plieną $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 7,9 mm                 |
| Kiaurymės $\varnothing$ tolerancija  | 0 / 0,004              |
| Danga  | TiAlN                  |
| Ašmenys  | VHM                    |
| Norma  | Gamykliniai standartai |
| Vidinis aušinimas  | taip                   |
| Kotas  | DIN 6535 HA su h6      |
| Pjovimo technika   | HPC                    |
| Naudojama, kai gręžimo tipas   | Aklinosioms kiaurymėms |
| Spalvinis žymėjimas  | žalia                  |
| Produkto rūšis   | Phillips antgalis      |

## Vartotojo duomenys

|                                 | Paskirtis | $V_c$     | ISO kodas |
|---------------------------------|-----------|-----------|-----------|
| Plienas $< 750 \text{ N/mm}^2$  | tinka     | 150 m/min | P         |
| Plienas $< 900 \text{ N/mm}^2$  | tinka     | 120 m/min | P         |
| Plienas $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | tinka     | 120 m/min | P         |
| Ketus                           | tinka     | 80 m/min  | K         |
| GGG                             | tinka     | 60 m/min  | K         |
| Uni                             | tinka     |           |           |

drėgnas, maks.

tinka

šlapias, min.

tinka