

**Garant**
**Precizinis kūginis gilintuvas 90°, TiCN, Išorinis Ø Dc: 23mm**

**Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 150379 23     |
| GTIN             | 4045197445704 |
| Produktų klasė   | 11M           |

**Aprašymas**
**Modelis:**

**Visi gilintuvai su 3 pjovimo briaunomis**, kurios specialiai užgalastos.

Grioveliai iššlifuoti iš vientiso ruošinio.

Precizinis kūginis gilintuvas, pagamintas su siauresnėmis pjovimo tolerancijos ribomis negu reikalaujama pagal DIN335-C.

**Techninis aprašymas**

|  |              |
|--|--------------|
| Koto tolerancija                                 | h9           |
| Įleidžiamiems varžtams ISO 2009, 2010,7046, 7047 | M12          |
| mažiausias gilintuvo Ø kiaurymeį nuo             | 3,8 mm       |
| Išorinis Ø                                       | 23 mm        |
| Pastūma f INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>           | 0,16 mm/aps, |
| Pirminio gręžimo Ø                               | 3,8 mm       |
| Koto Ø D <sub>s</sub>                            | 10 mm        |
| Bendras ilgis L                                  | 67 mm        |
| Pjovimo briaunų skaičius Z                       | 3            |
| Danga  | TiCN         |
| Kūginio gilintuvo viršūnės kampas                | 90 laipsniai |

|                     |                                   |
|---------------------|-----------------------------------|
| Ašmenys             | HSS E                             |
| Norma               | DIN 335 C                         |
| Kotas               | Cilindrinis kotas su h9           |
| Vidinis aušinimas   | ne                                |
| Spalvinis žymėjimas | mėlyna                            |
| Produkto rūšis      | Pakopiniai ir kūginiai gilintuvai |

### Vartotojo duomenys

|                                 | Paskirtis     | V <sub>c</sub> | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|----------------|-----------|
| Aliuminis<br>(trumpadrožlis)    | ribotai tinka | 38 m/min       | N         |
| Al >10 % Si                     | ribotai tinka | 30 m/min       | N         |
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>  | ribotai tinka | 34 m/min       | P         |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 32 m/min       | P         |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 32 m/min       | P         |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 10 m/min       | P         |
| Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup> | ribotai tinka | 5 m/min        | P         |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 9 m/min        | M         |
| INOX >900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 9 m/min        | M         |
| Ti >850 N/mm <sup>2</sup>       | ribotai tinka | 8 m/min        | S         |
| Ketus (G)                       | ribotai tinka | 14 m/min       | K         |
| CuZn                            | ribotai tinka | 80 m/min       | N         |
| drėgnas, maks.                  | tinka         |                |           |
| šlapias, min.                   | tinka         |                |           |
| sausasis                        | ribotai tinka |                |           |