

Garant**Mašininis sriegiklis su šachmatiniu dantų išdėstymu, be dangos, M: M4****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	131900 M4
GTIN	4045197070555
Produktų klasė	11H

Aprašymas**Modelis:**

Su vidine įpjova. Sriegiklio vijos išdėstytos šachmatine tvarka, todėl **sumažėja perduodamas sukimo momentas** ir **geriau paskirstoma sriegimo alyva.**

Privalumai:

Geriausiai tinka plonasieneis detalėms. Dėl mažesnio pasipriešinimo trinčiai nesideformuoja apdirbamas ruošinys.

Rekomendacija:

Apdirbant **TOOLOX medžiagas**, rekomenduojame **kiaurymes** prieš sriegimą išgręžti \varnothing nuo **0,05** iki **0,3 mm didesnes**, nei priklauso pagal srieginės kiaurymės toleranciją pagal DIN (žr. lentelę).

Sriegio tipas: M

Ašmenys: HSS E

Norma: DIN 371

Tolerancijos klasė: ISO 2 6H

Sriegio žingsnis: 0,7 mm

Bendras ilgis L: 63 mm

Koto \varnothing D_s: 4,5 mm

Koto kvadratas □: 3,4 mm

Kiaurymės \varnothing : 3,3 mm

Techninis aprašymas

Sriegio žingsnis	0,7 mm
Kiaurymės \varnothing	3,3 mm
Drožlių griovelių skaičius	3
Pjovimo briaunų skaičius Z	3

Sriegio Ø	4 mm
Norma	DIN 371
Koto Ø D _s	4,5 mm
Bendras ilgis L	63 mm
Koto kvadratas □	3,4 mm
Tolerancijos klasė	ISO 2 6H
Ašmenys	HSS E
Sriegio gylis	8 mm
Sriegio tipas	M
Sriegio dydis	M4
Danga	be dangos
Profilio kampas	60 laipsniai
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	B
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 2×D, kai kiaurymė atvira
Pjovimo kryptis	dešinin.
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	raudona
Produkto rūšis	sriegiklius

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	13 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	13 m/min	N
Plienas <500 N/mm ²	ribotai tinka	15 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	ribotai tinka	15 m/min	P

Plienas <900 N/mm ²	tinka	15 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	6 m/min	P
TOOLOX 33	tinka	3 m/min	H
CuZn	tinka	13 m/min	N
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	ribotai tinka		