

Garant
Mašininis sriegiklis HSS-E-PM, TiN, M: M16

Užsakymo data

Užsakymo numeris	131935 M16
GTIN	4045197532381
Produktų klasė	11H

Aprašymas
Modelis:
Su vidine įpjova.

 Apdirbamos ir **HARDOX medžiagos (HARDOX ≤500)** .

 Tinka naudoti su **emulsija** (mažiausia alyvos dalis 8 %).

Rekomendacija:

 Apdirbant **TOOLOX** ir **HARDOX medžiagas, rekomenduojame kiaurymes** prieš sriegimą išgręžti **0,05 – 0,3 mm** didesnes, nei priklauso pagal srieginės kiaurymės toleranciją pagal DIN (žr. lentelę).

Sriegio tipas: M

Ašmenys: HSS E PM

Norma: DIN 376

Tolerancijos klasė: ISO 2X 6HX

Sriegio žingsnis: 2 mm

Bendras ilgis L: 110 mm

 Koto Ø D_s: 12 mm

Koto kvadratas □: 9 mm

Kiaurymės Ø: 14 mm

Techninis aprašymas

Sriegio žingsnis	2 mm
Sriegio Ø	16 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	3
Kiaurymės Ø	14 mm
Drožlių griovelių skaičius	3

Norma	DIN 376
Koto $\varnothing D_s$	12 mm
Bendras ilgis L	110 mm
Koto kvadratas \square	9 mm
Tolerancijos klasė	ISO 2X 6HX
Ašmenys	HSS E PM
Sriegio gylis	48 mm
Sriegio tipas	M
Sriegio dydis	M16
Danga	TiN
Profilio kampas	60 laipsniai
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	B
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki $3 \times D$, kai kiaurymė atvira
Pjovimo kryptis	dešinin.
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	raudona
Produkto rūšis	sriegiklius

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	9 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	7 m/min	P
TOOLOX 33	tinka	7 m/min	H
TOOLOX 44	tinka	5 m/min	H
HARDOX 500 <1600 N/mm ²	tinka	3 m/min	H

INOX <900 N/mm ²	tinka	9 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	7 m/min	M
CuZn	ribotai tinka	8 m/min	N
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		