

**Garant**
**Mašininis sriegiklis HSS-E-PM, TiCN, M: M4**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	132055 M4
GTIN	4045197648686
Produktų klasė	11H

**Aprašymas**
**Modelis:**
**Tvirtas modelis.**
**Rekomendacija:**

Apdirbant **labai kietus plienus, TOOLOX ir HARDOX medžiagas, rekomenduojame kiaurymes** prieš sriegimą išgręžti nuo **0,05** iki **0,3 mm** didesnes, nei priklauso pagal srieginės kiaurymės toleranciją pagal DIN (žr. lentelę). Naudojamas tik su sriegimo patronu – taip pat ir staklėse su sinchronizuotu sukliu.

Sriegio tipas: M

Ašmenys: HSS E PM

Norma: DIN 371

Tolerancijos klasė: ISO 2X 6HX

Sriegio žingsnis: 0,7 mm

Bendras ilgis L: 63 mm

 Koto Ø D<sub>s</sub>: 4,5 mm

Koto kvadratas □: 3,4 mm

Kiaurymės Ø: 3,3 mm

**Techninis aprašymas**

Sriegio Ø	4 mm
Drožlių griovelių skaičius	2
Pjovimo briaunų skaičius Z	2
Sriegio žingsnis	0,7 mm
Kiaurymės Ø	3,3 mm
Norma	DIN 371

Koto $\varnothing D_s$	4,5 mm
Bendras ilgis L	63 mm
Koto kvadratas □	3,4 mm
Tolerancijos klasė	ISO 2X 6HX
Ašmenys	HSS E PM
Sriegio gylis	6 mm
Sriegio tipas	M
Sriegio dydis	M4
Danga	TiCN
Profilio kampas	60 laipsniai
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	C
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 1,5×D, kai kiaurymė atvira
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 1,5×D kai kiaurymė aklinoji
Pjovimo kryptis	dešinin.
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	raudona
Produkto rūšis	sriegiklius

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	12 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	7 m/min	P
Plienas <55 HRC	tinka	2 m/min	H
TOOLOX 33	tinka	4 m/min	H
TOOLOX 44	tinka	3 m/min	H

HARDOX 500 <1600 N/ mm <sup>2</sup>	tinka	2 m/min	H
Grafitas, GFK / CFK	ribotai tinka	15 m/min	N
Alyva	tinka		