

**Garant**
**Mašininis sriegiklis HSS-E-PM, TiN, M: M20**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	131935 M20
GTIN	4045197532398
Produktų klasė	11H

**Aprašymas**
**Modelis:**
**Su vidine įpjova.**

 Apdirbamos ir **HARDOX medžiagos (HARDOX ≤500)** .

 Tinka naudoti su **emulsija** (mažiausia alyvos dalis 8 %).

**Rekomendacija:**

 Apdirbant **TOOLOX** ir **HARDOX medžiagas**, rekomenduojame **kiaurymes** prieš sriegimą išgręžti **0,05 – 0,3 mm** didesnes, nei priklauso pagal srieginės kiaurymės toleranciją pagal DIN (žr. lentelę).

Sriegio tipas: M

Ašmenys: HSS E PM

Norma: DIN 376

Tolerancijos klasė: ISO 2X 6HX

Sriegio žingsnis: 2,5 mm

Bendras ilgis L: 140 mm

 Koto Ø D<sub>s</sub>: 16 mm

Koto kvadratas □: 12 mm

Kiaurymės Ø: 17,5 mm

**Techninis aprašymas**

Sriegio žingsnis	2,5 mm
Sriegio Ø	20 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	3
Kiaurymės Ø	17,5 mm
Drožlių griovelių skaičius	3

Norma	DIN 376
Koto $\varnothing D_s$	16 mm
Bendras ilgis L	140 mm
Koto kvadratas $\square$	12 mm
Tolerancijos klasė	ISO 2X 6HX
Ašmenys	HSS E PM
Sriegio gylis	60 mm
Sriegio tipas	M
Sriegio dydis	M20
Danga	TiN
Profilio kampas	60 laipsniai
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	B
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki $3 \times D$ , kai kiaurymė atvira
Pjovimo kryptis	dešinin.
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	raudona
Produkto rūšis	sriegiklius

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas $<1100 \text{ N/mm}^2$	tinka	9 m/min	P
Plienas $<1400 \text{ N/mm}^2$	tinka	7 m/min	P
TOOLOX 33	tinka	7 m/min	H
TOOLOX 44	tinka	5 m/min	H
HARDOX 500 $<1600 \text{ N/mm}^2$	tinka	3 m/min	H

INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	9 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	7 m/min	M
CuZn	ribotai tinka	8 m/min	N
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		